



建设项目竣工环境保护 验收监测报告

编号: UHTI1802EV0067

项目名称: 新能源汽车热管理系统

委托单位: 奥特佳新能源科技有限公司

江苏华创检测技术有限公司

2018年03月13日

江苏华创检测技术有限公司

地址: 中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸41号楼

电话: +86-513-80608980 传真: +86-513-68350890 邮箱: uhti@uhti.com.cn 网址:

<http://www.uhti.com.cn>



承担单位：江苏华创检测技术服务有限公司

项目负责人：黄任

报告编写人：徐鹏

审 核：李 杨

审 定：黄任

江苏华创检测技术服务有限公司

电话： 0513-80603309

传真： 0513-68350890

邮编： 226333

地址：江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

江苏华创检测技术服务有限公司

地址：中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话：+86-513-80608980 传真：+86-513-68350890 邮箱：uhti@uhti.com.cn 网址：

<http://www.uhti.com.cn>



目录

一、前言.....	4
二、验收监测依据.....	5
三、建设项目工程概况.....	6
(一) 工程基本情况.....	6
(二) 生产工艺流程.....	11
(三) 排污分析.....	17
四、环评及环评批复要求落实情况.....	19
五、验收监测评价标准.....	22
六、验收监测内容.....	24
七、验收监测数据的质量控制和质量保证.....	25
八、验收监测结果与分析评价.....	27
九、固体废物监测情况.....	31
十、环境管理检查.....	33
十一、建设项目变动环境影响分析.....	34
十二、结 论.....	38
建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表	40
附 1: 环评批复.....	42
附 2: 验收工况说明.....	44
附 3: 验收期间生产台账.....	45
附 4: 废水处理说明.....	49
附 5: 废水处理协议.....	50
附 6: 固废处理说明.....	51
附 7: 固废处理协议.....	52
附 8: 废气处理设施照片.....	55
附 9: 厂区卫生防护距离图.....	57
附 10: 自行验收监测方案.....	58
附 11: 验收检测报告.....	59
附 12: 验收单位资质.....	67

江苏华创检测技术有限公司

地址: 中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话: +86-513-80608980 传真: +86-513-68350890 邮箱: uhti@uhti.com.cn 网址:

<http://www.uhti.com.cn>



一、前言

奥特佳新能源科技有限公司投资 5000 万元，在公司所在地——南通高新技术产业开发区文昌路 666 号建设投产新能源汽车热管理系统项目，增加热管理系统和相关换热器产品产能，以满足未来市场对新能源汽车热管理系统的巨大需求。本项目利用公司原有一楼闲置厂房 16000m² 新建装配线 4 条（套）；项目建成后，将形成年产新能源汽车热管理系统 30 万套和相关换热器产品 300 万套芯体加工设备的生产能力，创造较好的经济效益和社会效益。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和国务院（1998）第 253 号《建设项目环境保护管理条例》中的有关规定，奥特佳新能源科技有限公司委托江苏绿源工程设计研究有限公司编制该项目环境影响报告表。2016 年 2 月 17 日，南通市通州区行政审批局对该项目提出审查意见。2018 年 2 月，该项目生产设施和配套的环保设施运行正常，企业申请环保验收。

受奥特佳新能源科技有限公司委托，江苏华创检测技术服务有限公司承担该项目竣工验收环境保护验收监测工作。根据国家环保总局环发[2000] 38 号文《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》、《建设项目环境保护竣工验收监测技术要求》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》以及《关于公开征求〈建设项目环境保护验收技术指南 污染影响类（征求意见稿）〉意见的通知》的规定和要求，江苏华创检测技术服务有限公司于 2018 年 2 月对该项目进行现场勘察，查阅相关技术资料，并在此基础上编制建设项目竣工环境保护验收监测方案。

依据建设项目竣工环境保护验收监测方案，江苏华创检测技术服务有限公司于 2018 年 2 月 11 日~12 日进行了现场监测，在此基础上编写此报告。

江苏华创检测技术服务有限公司

地址：中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话：+86-513-80608980 传真：+86-513-68350890 邮箱：uhti@uhti.com.cn 网址：

<http://www.uhti.com.cn>



二、验收监测依据

- (1) 中华人民共和国国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》；
- (2) 国家环保总局《关于建设项目环境保护设施竣工验收管理有关问题的通知》环发[2000]38 号；
- (3) 江苏省环境保护厅苏环监[2006]02 号《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》；
- (4) 江苏省环境保护厅，苏环控[97]122 号文《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》；
- (5) 江苏省人大常委会公告第 29 号《江苏省固体废物污染环境防治条例》；
- (6) 江苏省环境环保厅，苏环办[2015]256 号《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》；
- (7) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017）；
- (8) 《关于公开征求《建设项目环境保护验收技术指南 污染影响类（征求意见稿）》意见的通知》；
- (9) 《奥特佳新能源科技有限公司新能源汽车热管理系统环境影响报告表》（江苏绿源工程设计研究有限公司，2016 年 1 月）；
- (10) 南通市通州区行政审批局关于《奥特佳新能源科技有限公司新能源汽车热管理系统环境影响报告表》的批复（通行审投环 [2016]7 号）。

江苏华创检测技术服务有限公司

地址：中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话：+86-513-80608980 传真：+86-513-68350890 邮箱：uhti@uhti.com.cn 网址：

<http://www.uhti.com.cn>

三、建设项目工程概况

(一) 工程基本情况

1、项目名称：新能源汽车热管理系统

2、项目性质：新建

3、工程规模：年产新能源汽车热管理系统 30 万套和相关换热器产品 300 万套芯体加工设备

4、项目投资：

该项目预计投资 32000 万元，其中环保投资为 30 万元，占总投资的 0.09%，实际总投资 5000 万元，其中环保投资 22 万元，占总投资的 0.44%。

项目环保投资情况见表 3-1。

表 3-1 工程环保设施投资情况

环保设施名称	环评预估投资（万元）	实际投资（万元）	备注
废气治理	4.0	1	静电油烟净化装置、活性炭吸附装置、移动式焊烟净化器
废水治理	10.0	/	隔油池 2 个，化粪池 1 座，沉淀池 2 座，集水管道 1200 米
噪声防治	14.0	5	隔声建筑、消音等设施
固废治理	2.0	16	固废收集容器
合计	30.0	22	/

5、项目由来

奥特佳新能源科技有限公司投资 32000 万元，实际投资 5000 万元，项目南通高新技术产业开发区文昌路 666 号奥特佳新能源科技有限公司内，占地面积 16000 m²，具备年产新能源汽车热管理系统 30 万套和相关换热器产品 300 万套芯体加工设备的生产能力。

6、生产组织与劳动定员

项目采用“一班”工作制，每班工作 8 小时，年运行 300 天。项目员工人数为 85 人。公司内设食堂解决员工就餐问题。

江苏华创检测技术服务有限公司

地址：中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话：+86-513-80608980 传真：+86-513-68350890 邮箱：uhti@uhti.com.cn 网址：

http://www.uhti.com.cn



7、地理位置及厂区平面布置

项目位于南通高新技术产业开发区文昌路 666 号奥特佳新能源科技有限公司厂区内，项目北侧为文河路和通吕运河，项目东侧为世纪大道，项目南侧为文昌路，项目西侧为农田和金川路。具体项目地理位置见图 3-1，厂区平面布置见图 3-2。

江苏华创检测技术服务有限公司

地址：中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话：+86-513-80608980 传真：+86-513-68350890 邮箱：uhti@uhti.com.cn 网址：

<http://www.uhti.com.cn>

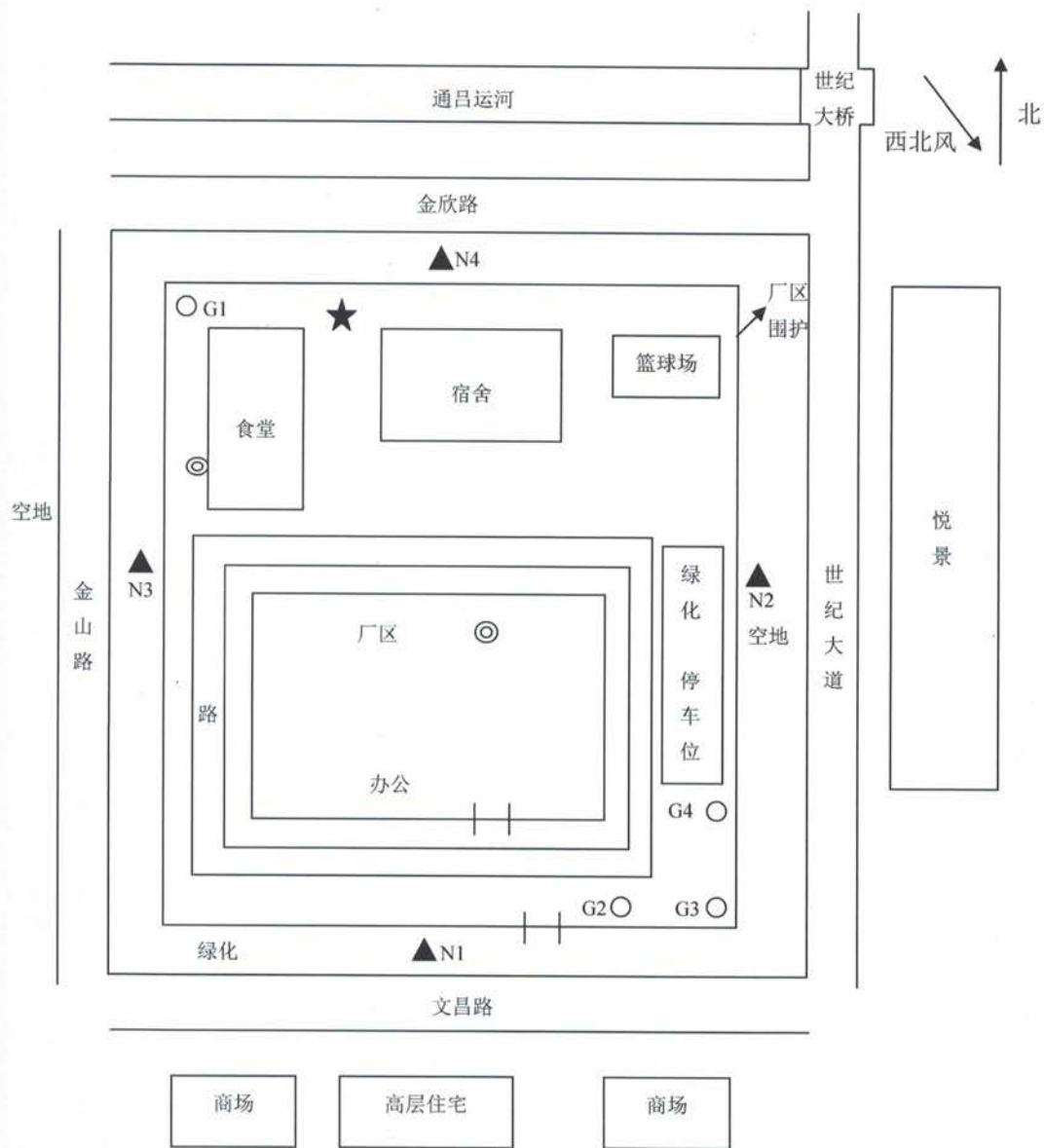


图 3-1 项目地理位置地图

江苏华创检测技术服务有限公司

地址：中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话：+86-513-80608980 传真：+86-513-68350890 邮箱：uhti@uhti.com.cn 网址：http://www.uhti.com.cn



图例：▲：厂界噪声检测点；★：废水检测点；◎：有组织废气检测点位
○：无组织废气检测点位
备注：检查期间两天风向一致

图 3-2 项目平面布置示意图

江苏华创检测技术服务有限公司

地址：中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话：+86-513-80608980 传真：+86-513-68350890 邮箱：uhti@uhti.com.cn 网址：
<http://www.uhti.com.cn>

8、项目主要建设内容

奥特佳新能源科技有限公司新能源汽车热管理系统项目设备见表 3-2。

表 3-2 该项目生产设备汇总表

序号	设备名称	单位	环评描述数量	实际数量	型号
1	注塑设备	台	6	0	/
2	翅片及芯体组装机	台	3	2	/
3	气密性检测设备	台	1	1	/
4	冲床	台	3	3	/
5	钻床	台	2	1	/
6	超声波清洗设备	套	1	1	/
7	堵头压装机	台	2	2	/
8	氩弧焊机	台	5	2	/
9	检漏成套设备	台	3	3	/

注：因本项目塑料壳体加工未投产，故生产设备无注塑设备。

表 3-3 该项目主要原辅材料表

序号	原料名称	单位	环评描述数量	实际数量
1	铝材(集流管、扁管等)	吨	1100	700
2	焊条	吨	10	2
3	超声波清洗剂	吨	12	12
4	FA-A 钎剂	吨	40	12
5	塑料粒子	吨	1000	0

注：因本项目塑料壳体加工未投产，故生产设备无注塑设备。

江苏华创检测技术服务有限公司

地址：中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话：+86-513-80608980 传真：+86-513-68350890 邮箱：uhti@uhti.com.cn 网址：

<http://www.uhti.com.cn>

(二) 生产工艺流程

奥特佳新能源科技有限公司新能源汽车热管理系统在生产过程中，主要进行简单的切割、成型加工、焊接等加工工艺，公司内不进行喷砂、喷涂、电镀等加工工艺。该项目生产工艺流程及产污环节如下：

(1) 新能源汽车热管理系统芯体加工简明工艺流程

1.1 蒸发器加工

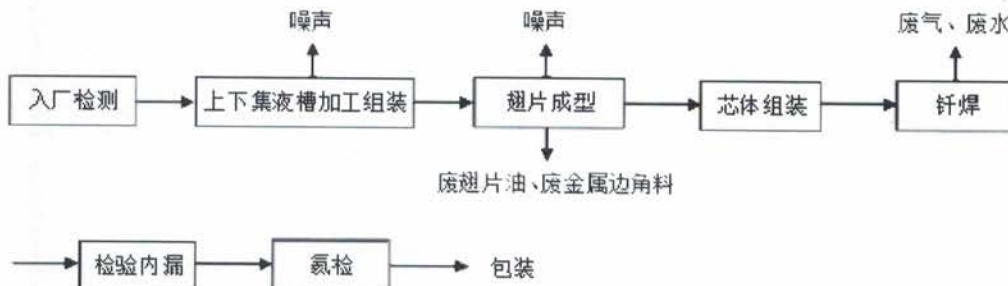


图 3-3 蒸发器加工工艺及产污环节图

工艺流程简介：

- ① 入厂检测，将外购的原材料先检验合格后入库。
- ② 将蒸发器原材料加工成上下集液槽，进行组装，期间会产生噪声。
- ③ 翅片原材料压接成型，期间会产生废翅片油、废金属边角料和噪声。
- ④ 进行芯体组装成型。
- ⑤ 将芯体进行钎焊（电加热），钎焊过程中会产生钎剂废水和废气。
- ⑥ 安装堵头，并用氦气检验设备进行气密性检验，检验合格后包装出货。

江苏华创检测技术服务有限公司

地址：中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话：+86-513-80608980 传真：+86-513-68350890 邮箱：uhti@uhti.com.cn 网址：

<http://www.uhti.com.cn>

1.2 冷凝器加工

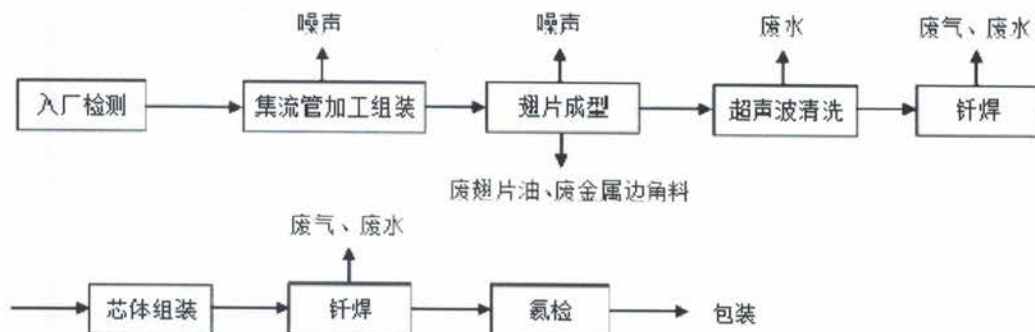


图 3-4 冷凝器加工工艺及产污环节图

工艺流程简介：

- ① 入厂检测，将外购的集流管原材料（定长，无需切割）先检验合格后入库。
- ② 将集流管原材料进行加工组装，期间会产生噪声。
- ③ 翅片原材料压接成型，期间会产生废翅片油、废金属边角料和噪声。
- ④ 超声波清洗。清洗工序采用全自动超声波清洗机进行清洗，超声波清洗的水为自来水，设备为全封闭形式，主要去除工件上的油类杂质，该工段有废水产生。
- ⑤ 进行芯体组装成型。
- ⑦ 芯体进行钎焊（电加热），钎焊过程中会产生钎剂废水和废气。
- ⑧ 装堵头，并用氦气检验设备进行气密性检验，检验合格后包装出货。

江苏华创检测技术服务有限公司

地址：中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话：+86-513-80608980 传真：+86-513-68350890 邮箱：uhti@uhti.com.cn 网址：

<http://www.uhti.com.cn>

1.3 散热器加工

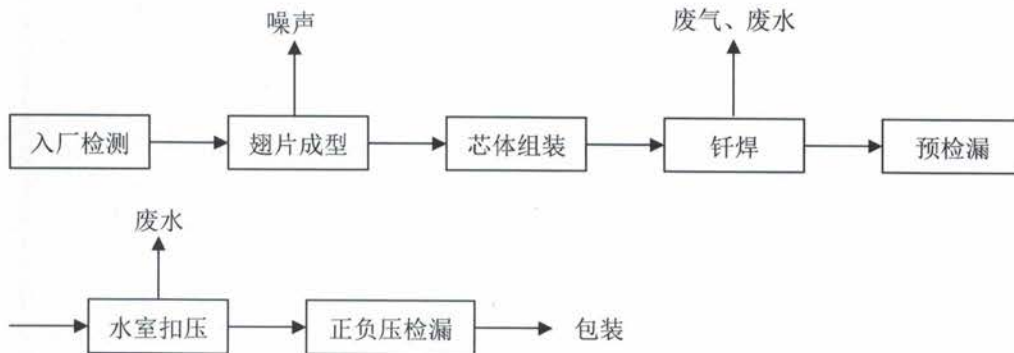


图 3-5 散热器加工工艺及产污环节图

工艺流程简介：

- ① 入厂检测，将外购的翅片原材料先检验合格后入库。
- ② 散热器翅片原材料压接成型，期间会产生废翅片油、废金属边角料和噪声。
- ③ 进行芯体组装成型。
- ④ 将芯体进行钎焊（电加热），钎焊过程中会产生钎剂废水和废气。
- ⑤ 安装堵头，并用氦气检验设备进行气密性检验。
- ⑥ 水室扣压试验，然后进行正负压检漏。
- ⑦ 包装：检验合格后包装出货。

钎焊工艺流程简介：钎焊是将组装好的工件，由网带送入钎焊室，在氮气保护的气氛中进行加热，当工件温度高于钎料熔点的温度时，复合材料上的钎料湿润并附着于工件表面，在毛细作用下进入并保持在母材间隙内的。具体过程：待焊接的工件由人工搬运至 NB 钎焊炉网带上，由网带按照设定好的网速，以此通过 NB 钎焊炉各区，完成工件脱脂（电加热至 180~200℃，使工件表面油脂挥发、工件喷淋（将钎剂悬浊液喷淋到工件表面，此处有废水排放）、工件干燥（电加热烘干）、工件预热（电加热）、工件钎焊（电加热至 600℃）、强制风冷、静态冷却，在炉后工件由人工搬运下线。

江苏华创检测技术服务有限公司

地址：中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话：+86-513-80608980 传真：+86-513-68350890 邮箱：uhti@uhti.com.cn 网址：

<http://www.uhti.com.cn>

钎焊工艺流程图如下：

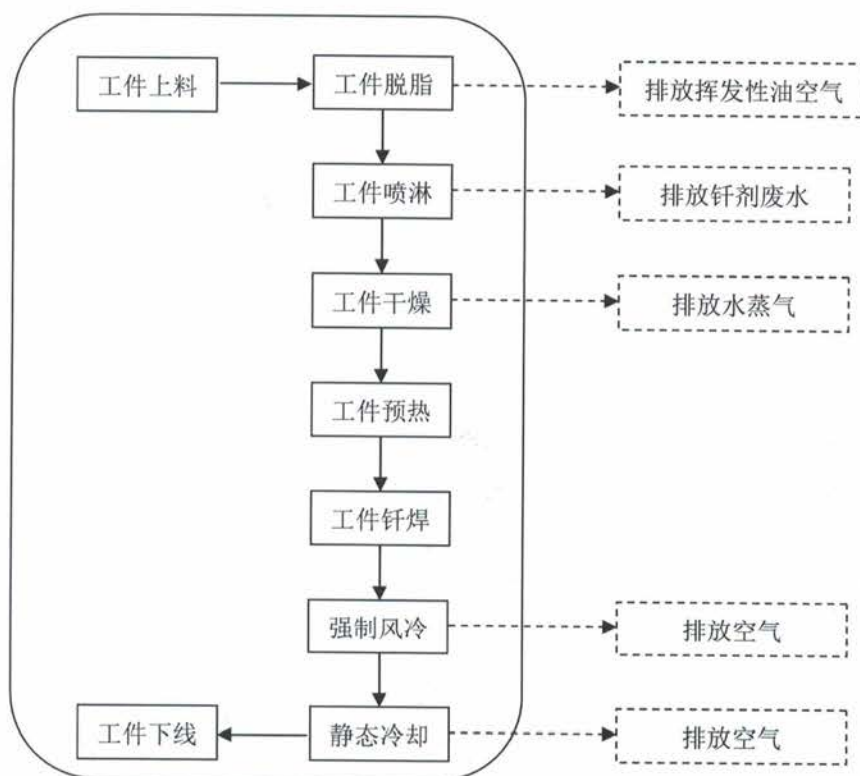


图 3-6 钎焊工艺流程

江苏华创检测技术服务有限公司

地址：中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话：+86-513-80608980 传真：+86-513-68350890 邮箱：uhti@uhti.com.cn 网址：

<http://www.uhti.com.cn>

1.4 塑料壳体加工（未投产）



图 3-7 塑料壳体加工工艺及产污环节图

工艺流程简介：

- ① 将原料塑料粒子加入注塑机；
- ② 采用电加热至 150-170℃使塑料粒子呈熔融状态；
- ③ 在设备内通过模具时压制形成所需要的形状。

注塑机工作温度均低于塑料分解温度 300~320℃，因此加热压制成型时无分解废气产生，但会产生少量热挥发性气体，以非甲烷总烃计。

江苏华创检测技术有限公司

地址：中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话：+86-513-80608980 传真：+86-513-68350890 邮箱：uhti@uhti.com.cn 网址：

<http://www.uhti.com.cn>

(2) 新能源汽车热管理系统装配简明工艺流程

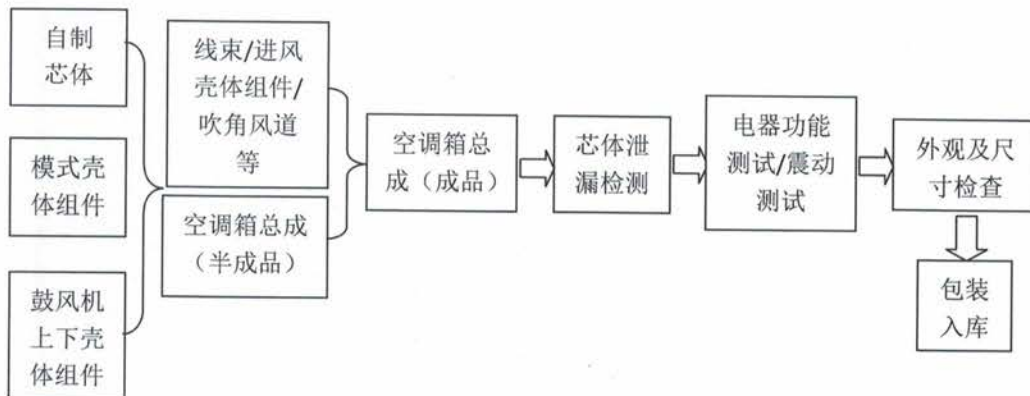


图 3-8 新能源汽车热管理系统装配工艺及产污环节图

工艺流程简介：

- ① 将自制的芯体、模式壳组件（外购）、鼓风机上下壳组件（外购）进行安装；
- ② 安装成空调成品后，进行芯体泄漏检测；
- ③ 检测完毕再进行电器功能测试；
- ④ 最后进行外观及尺寸检查；
- ⑤ 检查合格后，进行包装入库。

江苏华创检测技术服务有限公司

地址：中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话：+86-513-80608980 传真：+86-513-68350890 邮箱：uhti@uhti.com.cn 网址：

<http://www.uhti.com.cn>



(三) 排污分析

1、废水

项目主要的废水是职工生活废水、食堂废水、少量的设备清洗废水、超声波清洗废水及钎焊炉喷淋废水。其主要污染物见表 3-4。

表 3-4 废水来源及处理方式

废水名称	主要污染因子	排放方式	处理措施及去向
生活废水	pH、SS、COD、NH ₃ -N、TP、动植物油、石油类	间歇	食堂废水先经隔油沉淀池处理，然后与生活污水一起经厂区化粪池处理，处理后的废水排入南通高新区污水处理管网后进入通州区益民水处理有限公司处理后达标排放； 设备清洗废水、超声波清洗废水及钎焊炉喷淋废水经收集沉淀后，接入通州区益民水处理有限公司的污水管网。
食堂废水			
设备清洗废水			
超声波清洗废水			
钎焊炉喷淋废水			

2、废气

本项目生产的废气主要为焊接烟尘、钎焊工艺废气、注塑工艺废气和食堂油烟废气。其主要污染物见表 3-5。

表 3-5 废气来源及处理方式

废气名称	主要污染因子	排放方式	处理措施及去向
焊接烟尘	颗粒物	连续	项目采用移动式焊烟净化机组直接从焊接工作点附近捕集烟气，将焊接烟尘经吸尘罩收集后，利用特制的高效过滤筒对废气进行过滤，处理后的废气以无组织形式排放。
钎焊工艺废气	非甲烷总烃	连续	废气经风机收集经活性炭吸附后引至车间外 15 米高空排放；钎焊炉为全封闭生产线，因此无组织排放量很少，不做评价。
注塑工艺废气	非甲烷总烃	连续	因项目塑料壳体加工未投产，故无相关污染物产生。
食堂油烟	油烟	间歇	产生的油烟经静电式油烟净化装置处理后，高效油烟净化装置处理后，由烟道引至房顶高空排放（排气筒高度高于最高周围建筑物 3.0m）。

江苏华创检测技术服务有限公司

地址：中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话：+86-513-80608980 传真：+86-513-68350890 邮箱：uhti@uhti.com.cn 网址：

<http://www.uhti.com.cn>

3、噪声

项目噪声主要来源于翅片成型机、芯体组装机、冲床机、氩弧焊机等生产设备；通过合理布置厂区格局，高噪设备远离厂界，对高噪声设备安装减震垫、隔声罩，增加绿化等措施降低噪声。

4、固体废弃物

本项目固体废物主要为生产固废和生活固废。固废情况见表 3-6。

表 3-6 固废来源及处理方式一览表

序号	固废名称	生产工序	形态	属性	处置方式
1	废机油	机械设备	液态	危险固废	委托给有资质的固体废物单位处置
2	废活性炭	注液工段	固态	危险固废	
3	废金属边角料	切割及加工	固态	一般固废	外售
4	废焊丝	焊接	固态	一般固废	外售
5	生活垃圾	职工生活	固态	生活垃圾	环卫部门统一回收处置
6	食堂垃圾	职工生活	固态	生活垃圾	

注：因机油具有挥发性，生产过程中挥发消耗，无固废排放；项目未更换活性炭，故暂无废活性炭产生。

江苏华创检测技术有限公司

地址：中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话：+86-513-80608980 传真：+86-513-68350890 邮箱：uhti@uhti.com.cn 网址：

<http://www.uhti.com.cn>

四、环评及环评批复要求落实情况

（一）环评要求和实际落实情况（见表 4-1）

表 4-1 环评要求和实际落实情况对照表

项目	环评要求	实际落实情况
废水	食堂废水先经隔油沉淀池处理，然后与生活污水一起经厂区化粪池处理，处理后的废水排入南通高新区污水处理管网后进入通州区益民水处理有限公司处理后达标排放；设备清洗废水、超声波清洗废水及钎焊炉喷淋废水经收集后，进入奥特佳新能源科技有限公司的厂区污水处理池预处理，经处理达接管标准后接入通州区益民水处理有限公司的污水管网。	项目实行了雨污分流，食堂废水先经隔油沉淀池处理，然后与生活污水一起经厂区化粪池处理； 设备清洗废水、超声波清洗废水和钎焊炉喷淋废水收集后经沉淀处理后一并接入通州区益民水处理有限公司的污水管网。
废气	项目采用移动式焊烟净化机组直接从焊接工作地点附近捕集烟气，将焊接烟尘经吸尘罩收集后，利用特制的高效过滤筒对废气进行过滤，处理后的达标废气通过车间排气筒排放；另有未捕集到的焊接烟尘以无组织形式排放；非甲烷总烃经风机收集经活性炭吸附后引至车间外 15 米高空排放，钎焊炉为全封闭生产线，因此无组织排放量很少，不做评价；产生的油烟经静电式油烟净化装置处理后，由烟道引至房顶高空排放（排气筒高度高于最高周围建筑物 3.0m）。	颗粒物经移动式焊烟净化机组直接从焊接工作地点附近利用吸尘罩收集后，利用特制的高效过滤筒对废气进行过滤，处理后的废气以无组织形式排放； 非甲烷总烃经风机收集和活性炭吸附后引至车间外 15 米高空排放，钎焊炉为全封闭生产线，因此无组织排放量很少；产生的油烟经静电式油烟净化装置处理后，由烟道引至房顶高空排放。
固废	项目固废主要为职工的生活垃圾、食堂垃圾、废机油、废活性炭、废金属边角料及废焊丝等；生活垃圾、食堂垃圾收集后由环卫部门统一收集处理，废机油、废活性炭委托给有资质的固体废物单位处置，废金属边角料及废焊丝外售处置。	项目产生的生活垃圾、食堂垃圾收集后由环卫部门统一收集处理，废金属边角料及废焊丝外售处置； 因机油具有挥发性，在生产中挥发消耗，无固废排放； 企业暂未更换活性炭，故暂废活性炭产生。

江苏华创检测技术有限公司

地址：中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话：+86-513-80608980 传真：+86-513-68350890 邮箱：uhti@uhti.com.cn 网址：

http://www.uhti.com.cn

噪声	通过合理布置厂区格局，高噪设备远离厂界，对高噪声设备安装减震垫、隔声罩，增加绿化等措施降低噪声。	项目通过合理布置厂区格局，高噪设备远离厂界，对高噪声设备安装减震垫、隔声罩，增加绿化等措施降低噪声。
总量	该项目总量控制指标为：废水总量 6279t/a，COD _{cr} 1.776t/a、SS 1.246t/a、NH ₃ -N 0.085t/a、动植物油 0.006t/a，石油类 0.033t/a；废气总量控制指标为：油烟废气 0.01512t/a，烟尘废气 0.00872t/a，非甲烷总烃废气 0.1275t/a。	该项目废水排放量 2275t/a，污染物排放总量 COD: 0.480t/a、SS: 0.071t/a、氨氮: 0.001 t/a、动植物油: 0.006t/a、石油类: 0.026t/a；油烟废气 0.0023t/a，非甲烷总烃废气 0.121t/a，符合总量控制指标。

(二) 环评批复要求和实际落实情况 (见表 4-2)

表 4-2 环评批复要求和实际落实情况对照表

项目	环评批复要求	实际落实情况
废水	实行清污分流、雨污分流，生活污水经化粪池处理，食堂废水经隔油池处理，设备及地面清洗废水、超声波清洗废水和钎焊喷淋废水经隔油沉淀处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准和《污水排入城市下水道水质标准》(CJ 343-2010)表 1 中 B 等级标准后送益民污水处理厂处理。	项目实行了雨污分流，食堂废水先经隔油沉淀池处理，然后与生活污水一起经厂区化粪池处理；设备清洗废水、超声波清洗废水和钎焊炉喷淋废水收集后经沉淀处理后，一并接入通州区益民水处理有限公司的污水管网；经监测，pH、COD、SS、动植物油、石油类浓度均符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表 4 中三级标准，氨氮、总磷浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》(CJ 343-2010)表 1 中 B 等级标准，同时符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB 31962-2015)表 1 中 B 等级标准。
废气	采取合理的废气治理措施，焊接、钎焊及注塑等工序产生废气收集处理后颗粒物、非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 中二级标准；食堂必须配备高效油烟净化装置，油烟废气经处理后达到《餐饮业油烟排放标准》(GB 18483-2001)的中型标准。	颗粒物经移动式焊烟净化机组直接从焊接工作点附近利用吸尘罩收集后，利用特制的高效过滤筒对废气进行过滤，处理后的废气以无组织形式排放； 非甲烷总烃经风机收集经活性炭吸附后引至车间外 15 米高空排放；产生的油烟经静电式油烟净化装置处理后，由烟道引至房顶高空排

江苏华创检测技术服务有限公司

地址：中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话：+86-513-80608980 传真：+86-513-68350890 邮箱：uhti@uhti.com.cn 网址：

http://www.uhti.com.cn

		放； 经监测，有组织废气非甲烷总烃符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准值；无组织颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放标准值；食堂油烟符合《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）的中型标准。
固废	按“资源化、减量化、无害化”的处置原则，落实各类固废特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物零排放。厂内危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）要求，做好防风、防雨、防渗工作。	项目产生的生活垃圾、食堂垃圾收集后由环卫部门统一收集处理，废金属边角料及废焊丝外售处置； 因机油具有挥发性，在生产中挥发消耗，无固废排放； 企业暂未更换活性炭，故暂无废活性炭产生。
噪声	合理布局，采取有效的隔声降噪措施，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中3类标准。	项目通过合理布置厂区格局，高噪设备远离厂界，对高噪声设备安装减震垫、隔声罩，增加绿化等措施降低噪声；经监测，厂界噪声符合GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中3类昼夜标准。
总量	该项目无纳入总量控制的指标。	该项目废水排放量 2275t/a，污染物排放总量 COD: 0.480t/a、SS: 0.071t/a、氨氮: 0.001 t/a、动植物油: 0.006t/a、石油类: 0.026t/a；油烟废气 0.0023t/a，非甲烷总烃废气 0.121t/a。
其他	建设项目的性质、规模、地点、工业或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。	该项目无重大变更。

江苏华创检测技术有限公司

地址：中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸41号楼

电话：+86-513-80608980 传真：+86-513-68350890 邮箱：uhti@uhti.com.cn 网址：

<http://www.uhti.com.cn>

五、验收监测评价标准

（一）废水控制标准

废水排放执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准以及《污水排入城镇下水道水质标准》（CJ 343-2010）&《污水排入城镇下水道水质标准》（GB 31962-2015）表 1 中 B 级标准表 1 中 B 级标准。

表 5-1 废水排放执行标准

项目	标准限值（或范围）	标准来源
pH 值（无量纲）	6~9	《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准
悬浮物（mg/L）	400	
化学需氧量（mg/L）	500	
动植物油（mg/L）	100	
石油类（mg/L）	20	
氨氮（mg/L）	45	《污水排入城镇下水道水质标准》（CJ 343-2010）&《污水排入城镇下水道水质标准》（GB 31962-2015）表 1 中 B 级标准
总磷（mg/L）	8	

（二）废气控制标准

颗粒物、非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 二级标准以及无组织排放监控浓度限值，油烟排放执行《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）的中型标准。

表 5-2 废气排放执行标准

项目		浓度限值 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	标准依据
有组织废气	非甲烷总烃	120	10	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 中表 2 二级标准值
	油烟	2.0	/	《饮食业油烟排放标准》(GB 18483-2001) 的中型标准
无组织废气	颗粒物	1.0	/	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 无组织排放监控浓度限值

江苏华创检测技术有限公司

地址：中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话：+86-513-80608980 传真：+86-513-68350890 邮箱：uhti@uhti.com.cn 网址：

http://www.uhti.com.cn



(三) 噪声控制标准

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类区标准，噪声标准限值见表 5-2。

表 5-3 噪声标准限值

监测对象	项目	限值 dB (A)		引用标准
		昼间	夜间	
东、南、西、北 厂界噪声	等效 A 声级	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）

(四) 固体废弃物参照标准

固体废弃物属性判断依据《国家危险废物名录》（部令第 39 号），贮存及处理管理检查参照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001）及其修改单和《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）。

(五) 总量控制标准

该项目无纳入总量控制的指标。

江苏华创检测技术有限公司

地址：中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话：+86-513-80608980 传真：+86-513-68350890 邮箱：uhti@uhti.com.cn 网址：

<http://www.uhti.com.cn>

六、验收监测内容

（一）验收监测期间工况监督

在验收监测期间，记录生产负荷。在生产负荷达到 75%以上条件下进行现场采样与测试。当生产负荷小于 75%时，停止现场监测，以保证监测数据的有效性和准确性

（二）废水验收监测内容

废水监测内容及频次见表 6-1

表 6-1 废水监测内容及频次

编号	监测点位	污染物名称	监测频次
1	总排口	pH、SS、COD、氨氮、总磷、动植物油、石油类	监测 2 天，每天 3 次

（三）废气验收监测内容

废气监测内容及频次见表 6-2

表 6-2 废气监测内容及频次

编号	监测内容	测点位置	监测项目	监测频次
1	有组织废气	钎焊排口	非甲烷总烃	监测两天，每天三次
		食堂油烟	油烟	
2	无组织废气	厂界四周	颗粒物	监测两天，每天三次

（四）噪声监测内容

厂界四周布设 4 个监测点位，东侧、南侧、西侧、北侧各设 1 个监测点位，在厂界围墙外 1m 处，传声器位置高于墙体并指向声源处，频次为监测 2 天，昼间一次，噪声监测内容见表 6-3

表 6-3 噪声监测内容及监测频次

监测对象	监测点位	监测频次
厂界噪声	厂界东侧、南侧、西侧、北侧各设 1 个监测点位	监测 2 天，昼间 1 次

（五）固废调查内容

调查该项目产生的固体废弃物的种类、属性、年产生量 and 处理方式。

江苏华创检测技术有限公司

地址：中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话：+86-513-80608980 传真：+86-513-68350890 邮箱：uhti@uhti.com.cn 网址：

http://www.uhti.com.cn

七、验收监测数据的质量控制和质量保证

(一) 监测分析方法

监测分析方法见表 7-1

表 7-1 分析监测方法一览表

类型	项目名称	分析方法	方法依据	仪器设备
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法	GB/T 6920-1986	PHSJ-5pH 计
	COD	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法	HJ/T 399-2007	普析 T6 型紫外-可见分光光度计
	SS	水质 悬浮物的测定 重量法	GB/T 11901-1989	万分之一天平 BSA224S
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	普析 T6 型紫外-可见分光光度计
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB/T 11893-1989	普析 T6 型紫外-可见分光光度计
	动植物油	水质 石油类和动植物油的测定 红外分光光度法	HJ 637-2012	MAI-50G 红外测油仪
	石油类	水质 石油类和动植物油的测定 红外分光光度法	HJ 637-2012	MAI-50G 红外测油仪
有组织 废气	非甲烷总烃	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法	HJ/T 38-1999	Trace1300 气相色谱仪
	油烟	饮食业油烟排放标准（试行）附录 A	GB 18483-2001	MAI-50G 红外测油仪
无组织 废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	GB/T 15432-1995	BT125D 十万分之一天平
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	AWA6228 多功能声级计

江苏华创检测技术服务有限公司

地址：中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话：+86-513-80608980 传真：+86-513-68350890 邮箱：uhti@uhti.com.cn 网址：

http://www.uhti.com.cn



（二）质量保证和质量控制

- 1、及时了解工况情况，保证监测过程中工况负荷满足验收监测要求。
- 2、合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性。
- 3、监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）方法，监测人员经过考核并持有上岗证书。
- 4、实验室落实总量控制措施，保证验收监测分析结果的准确性、可靠性。
- 5、废水的采样、保存和分析按照《水和废水监测分析方法》（第四版）的要求进行，采样频次按照《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求（试行）》（环发[2000]38号）进行。
- 6、气样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《空气和废气监测分析方法》（第四版）的要求进行。
- 7、噪声仪在使用前后用声校准器校准，校准读数偏差不大于 0.5 分贝。
- 8、测量数据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定。

江苏华创检测技术服务有限公司

地址：中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话：+86-513-80608980 传真：+86-513-68350890 邮箱：uhti@uhti.com.cn 网址：

<http://www.uhti.com.cn>

八、验收监测结果与分析评价

（一）验收监测期间工况监督

验收监测期间，该项目满足环境保护设施竣工验收监测工况大于 75%的要求。详见表 8-1。监测期间工况具体数据见附件

表 8-1 建设项目竣工验收监测期间产量核实

采样日期	产品	设计生产量	验收期间生产量	生产负荷（%）
2018年02月11日	热处理系统 换热器芯体	30 万套/年	热管理系统 952 套换热器 产品 8275 套	95%、82%
2017年02月12日		300 万套/年	热管理系统 961 套换热器 产品 7666 套	96%、76%

（二）废水监测

监测结果表明：2018 年 02 月 11 日~2018 年 02 月 12 日，废水总排口的污染物 pH、COD、SS、动植物油、石油类浓度均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准，氨氮、总磷符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB 31962-2015）表 1 中 B 级标准，监测数据见表 8-2。

表 8-2 废水监测结果数据统计表

采样日期	监测次数	废水总排口						
		pH 值	COD	SS	氨氮 (以 N 计)	总磷 (以 P 计)	动植物油	石油类
		无量纲	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L
2018.02.11	第一次	7.19	200	30	0.47	0.48	38	12
	第二次	7.16	213	26	0.35	0.49	41	15
	第三次	7.12	208	34	0.52	0.51	36	13
2018.02.12	第一次	7.18	209	37	0.68	0.48	45	9
	第二次	7.18	220	28	0.43	0.47	42	12
	第三次	7.26	215	31	0.50	0.25	48	8
标准限值		6-9	500	400	45	8	100	20
结果评价		合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格

江苏华创检测技术有限公司

地址：中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话：+86-513-80608980 传真：+86-513-68350890 邮箱：uhti@uhti.com.cn 网址：

http://www.uhti.com.cn

(三) 废气监测

焊接烟尘经移动式焊烟净化机组直接从焊接工作点通过吸尘罩捕集后，利用特制的高效过滤筒对废气进行过滤，处理后的废气以无组织形式排放；非甲烷总烃经风机收集经活性炭吸附后引至车间外 15 米高空排放；产生的油烟经静电式油烟净化装置处理后，由烟道引至房顶高空排放；监测结果表明：2018 年 02 月 11 日~2018 年 02 月 12 日，有组织颗粒物、非甲烷总烃符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准值；无组织颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放标准值；食堂油烟符合《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）的中型标准；无组织废气监测结果见表 8-3，有组织废气监测结果见表 8-4，食堂油烟监测结果见表 8-5。

表 8-3 无组织废气监测结果数据统计表

采样日期	监测点位	颗粒物 (mg/m ³)		
		第一次	第二次	第三次
2018.02.11	上风向 1	0.19	0.18	0.19
	下风向 2	0.25	0.24	0.23
	下风向 3	0.27	0.21	0.21
	下风向 4	0.25	0.22	0.23
2018.02.12	上风向 1	0.16	0.17	0.17
	下风向 2	0.22	0.23	0.26
	下风向 3	0.20	0.23	0.21
	下风向 4	0.23	0.21	0.25
标准限值		1.0		
结果评价		合格		
气象条件		2018.02.11	天气：晴	风向：西北 风速：2.4m/s
		2018.02.12	天气：晴	风向：西北 风速：2.3m/s

江苏华创检测技术有限公司

地址：中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话：+86-513-80608980 传真：+86-513-68350890 邮箱：uhti@uhti.com.cn 网址：

<http://www.uhti.com.cn>

表 8-4 钎焊废气监测结果数据统计表

标况流量 (m³/h)	2018.02.11	4701	流速(m/s)	2018.02.11	13.7	烟囱高度(m)	15		
	2018.02.12	4972		2018.02.12	14.6				
采样点位	监测项目	非甲烷总烃（排放浓度：mg/m³、排放速率：kg/h）							
	采样日期	2018.02.11			2018.02.12			标准 限值	结果 评价
	监测频次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次		
钎焊排气筒	排放浓度	66.3	89.0	87.05	89.6	85.0	83.2	120	合格
	排放速率	0.31	0.42	0.41	0.45	0.42	0.41	3.5	合格

表 8-5 油烟废气监测结果数据统计表

采样点位		食堂油烟排气筒	实测灶头数(个)		8	
净化方式/过滤设备		静电油烟净化器	排气筒高度(m)		15	
采样日期	检测项目	检测频次	烟气流量 (m ³ /h)	检测值 (mg/m ³)	限值(mg/m ³)	结果评价
2018.02.11	油烟	第一次	4438	0.57	2.0	合格
		第二次	4532	0.47		合格
		第三次	4410	0.50		合格
		第四次	4658	0.65		合格
		第五次	4813	0.60		合格
2018.02.12	油烟	第一次	4738	0.40	2.0	合格
		第二次	4832	0.53		合格
		第三次	4710	0.64		合格
		第四次	4658	0.44		合格
		第五次	4903	0.70		合格

江苏华创检测技术有限公司

地址: 中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话: +86-513-80608980 传真: +86-513-68350890 邮箱: uhti@uhti.com.cn 网址:

<http://www.uhti.com.cn>



(四) 噪声监测

结果表明：2018 年 02 月 11 日~2018 年 02 月 12 日，厂界噪声符合 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类昼夜间标准。监测结果见表 8-6。

表 8-6 噪声监测结果数据统计表

测点 编码	测点名称	监测 日期	声级值 dB(A)		标准值 dB(A)	评价	主要噪 声源
			昼间	夜间			
N1	项目南界外 1 米	2018.02.11	46.5	43.1	昼间：65 夜间：55	合格	生产设备
N2	项目东界外 1 米		52.1	46.9		合格	生产设备
N3	项目北界外 1 米		48.2	46.3		合格	生产设备
N4	项目西界外 1 米		58.2	45.2		合格	生产设备
N1	项目南界外 1 米	2018.02.12	46.1	42.3		合格	生产设备
N2	项目东界外 1 米		50.4	45.8		合格	生产设备
N3	项目北界外 1 米		46.4	46.2		合格	生产设备
N4	项目西界外 1 米		57.1	44.8		合格	生产设备

注：2018 年 02 月 11 日，昼间天气晴，风速 2.3m/s；夜间天气晴，风速 2.2m/s；

2018 年 02 月 12 日，昼间天气晴，风速 2.0m/s；夜间天气晴，风速 1.9m/s。

(五) 总量核算

根据统计，该项目废水排放量 2275t/a，污染物排放总量 COD: 0.480t/a、SS: 0.071t/a、氨氮: 0.001 t/a、动植物油: 0.006t/a、石油类: 0.026t/a；油烟废气 0.0023t/a，非甲烷总烃废气 0.121t/a。

江苏华创检测技术有限公司

地址：中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话：+86-513-80608980 传真：+86-513-68350890 邮箱：uhti@uhti.com.cn 网址：

http://www.uhti.com.cn



九、固体废物监测情况

(一) 种类和属性

表 9-1 固体废物种类和汇总表

序号	种类(名称)	实际产生种类	实际产生情况	属性
1	废机油	废机油	已产生, 挥发排放	危险废物
2	废活性炭	废活性炭	已产生, 暂未排放	危险废物
3	废金属边角料	废金属边角料	已产生	一般固废
4	废焊丝	废焊丝	已产生	一般固废
5	生活垃圾	生活垃圾	已产生	生活垃圾
6	食堂垃圾	食堂垃圾	已产生	生活垃圾

(二) 固体废物监测结果

该项目固体废物监测见表 9-2

表 9-2 固体废物产生情况汇总表

序号	固废名称	生产工序	形态	环评预估量(t/a)	实际产生量(t/a)
1	废机油	机械设备	液态	0.5	暂无
2	废活性炭	注液工段	固态	1.0	暂无
3	废金属边角料	切割及加工	固态	4.0	7
4	废焊丝	焊接	固态	0.3	1
5	生活垃圾	职工生活	固态	18	14
6	食堂垃圾	职工生活	固态	36	28

江苏华创检测技术有限公司

地址: 中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话: +86-513-80608980 传真: +86-513-68350890 邮箱: uhti@uhti.com.cn 网址:

<http://www.uhti.com.cn>



(三) 固体废物利用与处置

固体废物利用与处置见表 9-3

表 9-3 固体废物利用与处置情况汇总表

序号	固废名称	生产工序	属性	环评结论		实际情况	
				利用处置方式	利用处置去向	利用处置方式	利用处置去向
1	废机油	机械设备	危险固废	无害化处置	委托给有资质的固体废物单位处置	无害化处置	挥发排放, 大气
2	废活性炭	注液工段	危险固废	无害化处置		无害化处置	委托给有资质的固体废物单位处置
3	废金属边角料	切割及加工	一般固废	综合利用	外售	综合利用	外售
4	废焊丝	焊接	一般固废	综合利用	外售	综合利用	外售
5	生活垃圾	职工生活	一般固废	环卫清运	环卫部门统一回收处置	环卫清运	环卫部门统一回收处置
6	食堂垃圾	职工生活	一般固废	环卫清运		环卫清运	

江苏华创检测技术服务有限公司

地址: 中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话: +86-513-80608980 传真: +86-513-68350890 邮箱: uhti@uhti.com.cn 网址:

http://www.uhti.com.cn

十、环境管理检查

（一）环保审批手续及“三同时”执行情况

该项目环评、环保审批等手续齐全，执行了国家环境保护“三同时”的有关规定，符合《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》中的有关规定。

（二）环境管理规章制度的建立及执行情况

奥特佳新能源科技有限公司按照有关规定建立了《环保管理制度》，明确了环境保护管理职责，并严格执行公司环境保护管理规定。

（三）环保机构设置和人员配备情况

奥特佳新能源科技有限公司成立了环境安全管理委员会，由专人负责公司环境保护管理工作。

（四）环保设施运转情况

监测期间环保设施运转正常。

（五）厂区环境绿化情况

厂区进行了一定的绿化，绿化面积 20m²。

江苏华创检测技术有限公司

地址：中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话：+86-513-80608980 传真：+86-513-68350890 邮箱：uhti@uhti.com.cn 网址：

<http://www.uhti.com.cn>



十一、建设项目变动环境影响分析

奥特佳新能源科技有限公司位于南通高新技术产业开发区文昌路 666 号,公司于 2016 年 1 月委托江苏绿源工程设计研究有限公司进行奥特佳新能源科技有限公司新能源汽车热管理系统项目环境影响报告表的编制,并于 2016 年 2 月 17 日通过南通市通州区行政审批局的审批(通行审投环[2016]7 号)。目前,新能源汽车热管理系统项目已建成。对照江苏省环境保护厅苏环办[2015]256 号《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》,本项目在实施过程中环境影响不存在重大变动。部分变化内容与重大变动情况对照表如表 11-1。

江苏华创检测技术服务有限公司

地址:中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话: +86-513-80608980 传真: +86-513-68350890 邮箱: uhti@uhti.com.cn 网址:

<http://www.uhti.com.cn>



表 11-1 项目变动环境影响分析表

属于重大变动的情况	环评描述情况	批复情况	实际情况	判定是否属于重大变动
主要产品品种发生变化(变少的除外)	新能源汽车热管理系统、相关换热器产品	新能源汽车热管理系统、相关换热器产品	与环评报告一致	未变动
生产能力增加 30%及以上	年产新能源汽车热管理系统 30 万套和相关换热器产品 300 万套芯体加工设备	年产新能源汽车热管理系统 30 万套和相关换热器产品 300 万套芯体加工设备	塑料壳体未投产,其他与环评报告一致	否
配套的仓储设施(储存危险化学品或其他环境风险大的物品)总储存容量增加 30%以上	/	/	与环评报告一致	未变动
新增生产装置,导致新增污染因子或污染物排放量增加;原有生产装置规模增加 30%及以上,导致新增污染因子或污染物排放量增加。	1. 生产装置详见表 3-2 2. 生产规模:年产新能源汽车热管理系统 30 万套和相关换热器产品 300 万套芯体加工设备	1. 生产装置详见表 3-2 2. 生产规模:年产新能源汽车热管理系统 30 万套和相关换热器产品 300 万套芯体加工设备	1. 因项目塑料壳体未投产,项目生产装置去除了注塑设备; 2. 生产规模与环评一致,未导致产生新污染因子或增加污染物排放总量	否
项目重新选址	项目位于南通高新技术产业开发区文昌路 666 号	项目位于南通高新技术产业开发区文昌路 666 号	与环评报告一致	未变动
在原厂址内调整(包括总平面布置或生产装置发生变化)导致不利环境影响显著增加	详见附件	详见附件	与环评报告一致	未变动
防护距离边界发生变化并新增	项目位于南通高新技术产业开发区文	项目位于南通高新技术产业开发区	与环评报告一致	未变动

江苏华创检测技术服务有限公司

地址:中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话: +86-513-80608980 传真: +86-513-68350890 邮箱: uhti@uhti.com.cn 网址: http://www.uhti.com.cn



江苏华创检测技术有限公司

地址：中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸41号楼

电话: +86-513-80608980 传真: +86-513-68350890 邮箱: uhti@uhti.com.cn 网址: <http://www.uhti.com.cn>



	烷总烃经风机收集经活性炭吸附后引至车间外15米高空排放，钎焊炉为全封闭生产线，因此无组织排放量很少，不做评价；产生的油烟经静电式油烟净化装置处理后，高效油烟净化装置处理后，由烟道引至房顶高空排放（排气筒高度高于最高周围建筑物3.0m）；固废：生活垃圾、食堂垃圾收集后由环卫部门统一收集处理，废机油、废活性炭委托给有资质的固体废物单位处置，废金属边角料及废焊丝外售处置。	接、钎焊及注塑等工序产生废气收集处理后颗粒物、非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中二级标准；食堂必须配备高效油烟净化装置，油烟废气经处理后达到《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）的中型标准；固废：按“资源化、减量化、无害化”的处置原则，落实各类固废特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物零排放。厂内危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）要求，做好防风、防雨、防渗工作。	收集经活性炭吸附后引至车间外15米高空排放；产生的油烟经静电式油烟净化装置处理后，由烟道引至房顶高空排放。 固废：生活垃圾、食堂垃圾收集后由环卫部门统一收集处理，因机油具有挥发性，在使用中挥发消耗，故无固废排放；企业暂未更换活性炭，故暂无废活性炭产生，废金属边角料及废焊丝外售处置。
--	---	--	--

江苏华创检测技术服务有限公司

地址：中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸41号楼
电话：+86-513-80608980 传真：+86-513-68350890 邮箱：uhti@uhti.com.cn 网址：http://www.uhti.com.cn

十二、结 论

（一）环境管理检查结论

奥特佳新能源科技有限公司建设项目执行了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度；按照按照有关规定建立了相关环境保护管理制度；由专人负责公司环境保护管理工作。

（二）工况结论

验收监测期间，热处理系统、换热器芯体生产工况达到 76%，符合相关要求，监测结果具有代表性。

（三）废水监测结论

该项目废水 pH 值、COD、SS、动植物油、石油类浓度均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准，氨氮、总磷浓度符合符合《污水排入城镇下水道水质标准》（CJ 343-2010）&《污水排入城镇下水道水质标准》（GB 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

（四）废气监测结论

1、有组织废气监测结论

非甲烷总烃排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级标准；食堂油烟排放符合《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）的中型标准。

2、无组织废气监测结论

颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。

（五）噪声监测结论

厂界四周噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

（六）固废监测结论

项目固废主要为职工的生活垃圾、食堂垃圾、废金属边角料及废焊丝等；项目产生的生活垃圾、食堂垃圾收集后由环卫部门统一收集处理；废金属边角料及废焊丝外售处置；

江苏华创检测技术有限公司

地址：中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话：+86-513-80608980 传真：+86-513-68350890 邮箱：uhti@uhti.com.cn 网址：

<http://www.uhti.com.cn>



因机油具有挥发性，在使用中挥发消耗，无固废排放；企业暂未更换活性炭，故暂无废活性炭产生。

（七）总量监测结论

该项目废水排放量 2275t/a，污染物排放总量 COD: 0.480t/a、SS: 0.071t/a、氨氮: 0.001 t/a、动植物油: 0.006t/a、石油类: 0.026t/a；油烟废气 0.0023t/a，非甲烷总烃废气 0.121t/a。

江苏华创检测技术服务有限公司

地址：中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话：+86-513-80608980 传真：+86-513-68350890 邮箱：uhti@uhti.com.cn 网址：

<http://www.uhti.com.cn>



建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

建设单位(盖章): 江苏华创检测技术服务有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

项目名称		新能源汽车热管理系统		建设地点		南通高新技术开发区文昌路666号							
建设单位		奥特佳新能源汽车科技有限公司		邮编		226000							
行业类别		C35通用设备制造业	建设性质	新建	建设项目开工日期	/							
设计生产能力		年产新能源汽车热管理系统30万套和相关换热器产品300万套		实际生产能力		年产新能源汽车热管理系统30万套和相关换热器产品300万套							
建设 项目	投资总概算(万元)	32000	环保投资总概算(万元)	30	所占比例%	0.09	环保设施设计单位	/					
	实际总投资(万元)	5000	实际环保投资(万元)	22	所占比例%	0.44	环保设施施工单位	/					
	环评审批部门	南通市通州区行政审批局	批准文号	通行审投环[2016]7号	批准时间	2016年02月17日	环评单位	江苏绿源工程设计研究有限公司					
	初步设计审批部门	/	批准文号	/	批准时间	/	环保设施监测单位	/					
	环保验收审批部门	/	批准文号	/	批准时间	/							
废水治理(万元)		/	废气治理(万元)	1	噪声治理(万元)	5	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	/			
新增废水处理设施能力		/ t/h		新增废气处理设施能力		/ m ³ /h		年平均工作时		2400h/a			
污染物 排放达 标与总 量控制 (工业 建设项 目详 填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放量(2)	本期工程允许排放量(3)	本期工程削减量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放量(9)	全厂核定排放量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	排水量	/	/	/	2275	/	2425	/	/	2425	/	/	/
	COD	/	211	500	0.480	/	0.480	/	/	0.480	/	/	/
	SS	/	31	400	0.071	/	0.071	/	/	0.071	/	/	/
	氨氮(以N计)	/	0.49	45	0.001	/	0.001	/	/	0.001	/	/	/
	动植物油	/	42	100	0.006	/	/	0.006	/	/	0.006	/	/
石油类	/	12	20	0.026	/	/	0.026	/	/	0.026	/	/	/

非甲烷总烃	/	83.4	120	0.121	/	0.121	/	0.121	/	0.121	/	/	/
油烟	/	0.55	2.0	0.0023	/	0.0023	/	/	/	0.0023	/	/	/

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。 2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。 3、计量单位：废水排放量--吨/年；废气排放量--万标立方米/年；工业固体废物排放量--万吨/年；水污染物排放浓度--毫克/升；大气污染物排放浓度--毫克/立方米；水污染物排放量--吨/年；大气污染物排放量--吨/年。4、表中带*的数据，均为初期雨水和生活废水之和及有机废气和加热炉粉尘总量之和。

附 1: 环评批复

南通市通州区行政审批局文件

通行审投环[2016]7号

关于奥特佳新能源科技股份有限公司新能源汽车热管理系统项目环境影响报告表的批复

奥特佳新能源科技股份有限公司:

你单位报送的新能源汽车热管理系统项目环境影响报告表收悉。现批复如下:

本项目审批前我局已在网站将项目内容进行了公示,公众未提出反对意见及听证要求。根据环评结论,在落实各项污染防治措施、确保各类污染物达标排放并符合规划、国土、产业政策以及相关法律法规的前提下,从环保角度出发,你单位新能源汽车热管理系统项目在拟建地址建设可行(总投资 32000 万元、占地面积 16000m²;建设地点南通高新区文昌路 666 号)。但必须做好下列工作:

1. 严格按照环境影响报告表中的建议进行落实,做到污染治理设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行。
2. 实行清污分流、雨污分流,生活污水经化粪池处理,食堂废水经隔油池处理,设备及地面清洗废水、超声波清洗废水和钎焊喷淋废水经隔油沉淀处理达《污水综合排放标准(GB8978-1996)》表 4 三级标准和《污水排入城市下水道水

- 1 -

- 质标准》(CJ3433-2010)表1中B等级标准后送益民污水处理厂处理。
3. 采取合理的废气治理措施,焊接、钎焊及注塑等工序产生废气收集处理后颗粒物、非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》(GB13223-1996)表2中二级标准;食堂必须配备高效油烟净化装置,油烟废气经处理后达到《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)的中型标准。
 4. 合理布局,采取有效的隔声降噪措施,厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。
 5. 按“资源化、减量化、无害化”的处置原则,落实各类固废特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施,实现固体废物零排放。厂内危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求,做好防风、防雨、防渗工作。
 6. 项目建设期和运营期的环境现场监察工作由区环境监察机构负责,确保各项污染防治措施落实到位。
 7. 在环保申报过程中如有瞒报、假报等违法行为,申报方须承担由此产生的一切责任。
 8. 建设项目的性质、规模、地点、工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的,应当重新报批项目的环境影响评价文件。
 9. 该项目的环保设施必须与主体工程同时建成同时投入试生产,试生产期内依法委托有资质单位验收监测并按规定向我局申办项目竣工环保验收手续,经验收合格后方可正式投产。

2016年2月17日

抄送: 区环保局、国土分局、规划分局、安监局、统计局、
消防大队、南通高新区

共印8份

附 2：验收工况说明

奥特佳新能源科技有限公司“新能源汽车热管理系统”

竣工环境保护验收监测期间工况说明

江苏华创检测技术服务有限公司于 2018 年 02 月 11 日~2018 年 02 月 12 日对奥特佳新能源科技有限公司“新能源汽车热管理系统”的生产能力进行验收监测工作，验收期间奥特佳新能源科技有限公司“新能源汽车热管理系统”的产品生产具体情况如下：

采样日期	产品	设计生产能力	生产负荷 (%)
2018年02月11日	热处理系统 换热器芯体	30 万套	95%、82%
2018年02月12日		300 万套	96% 76%

厂方代表：



单位公章

2018 年 02 月 12 日



附 3：验收期间生产台账

生产任务单													
工单类型	WO/MSL/SL/SL/SL/SL												
工单日期	2018.2.11												
工单版本	001												
工单状态	008												
岗	下单日期	需求完成日期	用途料号	品名	规格	工序	单位	计划数量	完成数量	人数	设备型号	优先级	备注
WW 08	2018.2.11	2018.2.11	50544030	半导体制冷片	EL201(有)	转译	PCS	300	300		转译		EL201(有)
WW 08	2018.2.11	2018.2.11	50542011	半导体制冷片	EU201(有)	转译	PCS	470	470		转译		EU201(有)
WW 08	2018.2.11	2018.2.11	YQSL0154103	冷藏箱制冷片	RV200	转译	PCS	200	200		转译		RV200制冷片
WW 08	2018.2.11	2018.2.11	YQSL0154107	冷藏箱制冷片	SH70	转译	PCS	195	195		转译		SH70制冷片
WW 08	2018.2.11	2018.2.11	M661205	散热器	S101/162	转译	PCS	864	864		转译		S101/162
WW 08	2018.2.11	2018.2.11	H111340016	散热器	ST20	转译	PCS	280	280		转译		ST20散热器
WW 08	2018.2.11	2018.2.11	50245043Q	散热器	东风H/VAC	转译	PCS	200	197		转译		东风H/VAC散热器
WW 08	2018.2.11	2018.2.11	54323043Q	冷藏箱制冷片	东风H/VAC	转译	PCS	300	300		转译		东风H/VAC
WW 08	2018.2.11	2018.2.11	58323030Q	散热器	东风H/VAC	转译	PCS	266	266		转译		东风H/VAC
WW 08	2018.2.11	2018.2.11	50245048Q	散热器	东风H/VAC	转译	PCS	200	200		转译		东风H/VAC
WW 08	2018.2.11	2018.2.11	54429029Q	冷藏箱制冷片	东风H/VAC	转译	PCS	300	299		转译		东风H/VAC
WW 08	2018.2.11	2018.2.11	50420101	散热器	东风H/VAC	转译	PCS	240	229		转译		东风H/VAC
WW 08	2018.2.11	2018.2.11	50420100	散热器	东风H/VAC	转译	PCS	470	470		转译		东风H/VAC
WW 08	2018.2.11	2018.2.11	50420100	散热器	东风H/VAC	转译	PCS	400	400		转译		东风H/VAC
WW 08	2018.2.11	2018.2.11	H151310280	散热器	A-arch(东风)	转译	PCS	1510	1507		转译		A-arch(东风)
WW 08	2018.2.11	2018.2.11	50841056	散热器	东风H/VAC	转译	PCS	180	180		转译		东风H/VAC
WW 08	2018.2.11	2018.2.11	54323030Q	散热器	东风H/VAC	转译	PCS	150	150		转译		东风H/VAC
WW 08	2018.2.11	2018.2.11	H151160419Q	散热器	东风H/VAC	转译	PCS	1340	1332		转译		东风H/VAC



生产任务单



工单号

WO-2018.2.11-水冷机组

生产时间

2018.2.11

工单版本

001

工单状态

未处理

生产任务单



Air International
www.air-international.com
空中国际航空系统

周	下单日期	要求完成日期	南通料号	品 名	规格	工序	单位	计划数量	完成数量	人数	设备型号	优先级	备注
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011394111	电动大巴电池热管理机组-6kw/12.5kw		组装	套	20	19	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011394148	6kw/12.5kw平层电池热管理机组-制		组装	套	15	14	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011394191	6kw/12.5kw平层电池热管理机组-制		组装	套	10	9	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011394267	6kw/12.5kw平层电池热管理机组-单		组装	套	15	14	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011394257	6kw/12.5kw平层电池热管理机组-单		组装	套	12	11	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011394258	6kw/12.5kw平层电池热管理机组-制		组装	套	12	11	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011394259	6kw/12.5kw平层电池热管理机组-制		组装	套	12	11	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011394291	6kw/12.5kw平层电池热管理机组(制		组装	套	15	14	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011394313	6kw/12.5kw平层电池热管理机组(制		组装	套	25	24	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011394314	6kw/12.5kw平层电池热管理机组(制		组装	套	25	24	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011394315	6kw/12.5kw平层电池热管理机组(制		组装	套	25	24	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011394316	6kw/12.5kw平层电池热管理机组(制		组装	套	25	23	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011394317	6kw/12.5kw平层电池热管理机组(制		组装	套	25	24	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011394318	6kw/12.5kw平层电池热管理机组(制		组装	套	25	23	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011394319	6kw/12.5kw平层电池热管理机组(制		组装	套	25	24	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011394320	6kw/12.5kw平层电池热管理机组(制		组装	套	25	24	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011394321	6kw/12.5kw平层电池热管理机组(制		组装	套	25	24	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011394322	6kw/12.5kw平层电池热管理机组(制		组装	套	25	24	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011394323	6kw/12.5kw平层电池热管理机组(制		组装	套	25	24	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011394327	6kw/12.5kw平层电池热管理机组-制		组装	套	27	26	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011394328	6kw/12.5kw平层电池热管理机组-制		组装	套	27	26	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011394331	6kw/12.5kw平层电池热管理机组(制		组装	套	30	28	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011394341	6kw/12.5kw平层电池热管理机组-制		组装	套	30	28	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011394346	6kw/12.5kw平层电池热管理机组(制		组装	套	25	24	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011394347	6kw/12.5kw平层电池热管理机组(制		组装	套	25	24	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011394348	6kw/12.5kw平层电池热管理机组(制		组装	套	20	24	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011394349	6kw/12.5kw平层电池热管理机组(制		组装	套	25	25	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011393023	4kw平层电池热管理系统 4kw Flat-type		组装	套	23	22	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011393073	4kw平层电池热管理系统-单冷模块		组装	套	23	22	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011393076	4kw平层单冷(进出口水管直径25mm)		组装	套	23	21	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011393077	4kw平层冷模块(进出口水管直径25mm)		组装	套	23	22	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011393081	4kw平层冷模块(进出口水管直径25mm)		组装	套	23	22	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011393136	4kw平层冷模块(进出口水管直径25mm)		组装	套	24	22	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011393139	4kw平层冷模块(进出口水管直径25mm)		组装	套	24	24	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011393140	4kw平层冷模块(进出口水管直径25mm)		组装	套	24	23	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011393141	4kw平层冷模块(进出口水管直径25mm)		组装	套	24	24	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011393142	4kw平层冷模块(进出口水管直径25mm)		组装	套	24	23	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011393143	4kw平层冷模块(进出口水管直径25mm)		组装	套	24	23	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011393144	4kw平层冷模块(进出口水管直径25mm)		组装	套	24	23	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011393145	4kw平层冷模块(进出口水管直径25mm)		组装	套	24	23	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011393146	4kw平层冷模块(进出口水管直径25mm)		组装	套	24	23	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011393147	4kw平层冷模块(进出口水管直径25mm)		组装	套	24	22	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011393148	4kw平层冷模块(进出口水管直径25mm)		组装	套	24	22	12			
WW 09	2018.2.11	2018.2.11	Z011393149	4kw平层冷模块(进出口水管直径25mm)		组装	套	24	22	12			

南通航空设备有限公司

2018.2.11

生产任务单

2018.2.11

生产任务单



工单号	WO-2018.2.12-芯体	生产任务单												
生产时间	2018.2.12	Aix International 37 rue de l'Industrie 93000 Aubervilliers												
工单版本	001													
零件号	芯体													
周	下单日期	要求完成日期	物料号	品名	规格	工序	单位	计划数量	完成数量		人数	设备型号	优先级	备注
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	56842011	平行流蒸发器芯体	EU281(左)	钎焊	PCS	500	470			钎焊		EU281(左)蒸发器
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	YGSL0154103	冲磁器待焊芯体	KV360	钎焊	PCS	300	189			钎焊		AV3000冲磁器
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	YGSL0154107	冲磁器待焊芯体	SR70	钎焊	PCS	200	195			钎焊		SR70冲磁器
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	56561205	扇形磁芯待焊芯体	S1617182	钎焊	PCS	664	664			钎焊		S1617182
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	H111340016	蒸发器芯体待焊芯体	S700	钎焊	PCS	400	300			钎焊		S700蒸发器
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	56245045Q	卧式蒸发器芯体待焊芯体	东风HVAC	钎焊	PCS	200	167			钎焊		东风卧式蒸发器
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	54323043Q	冷凝器待焊芯体	东风后冷	钎焊	PCS	300	300			钎焊		东风后冷
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	56323030Q	前挡风玻璃芯体	东风后暖A08	钎焊	PCS	300	285			钎焊		东风后暖
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	56245048Q	前挡风玻璃芯体	东风后暖A08	钎焊	PCS	200	200			钎焊		东风后暖
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	54423028Q	冷凝器待焊芯体	华普冷磁器	钎焊	PCS	300	296			钎焊		华普冷磁器
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	56429161	卧式蒸发器芯体	华普前暖	钎焊	PCS	250	236			钎焊		华普前暖
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	56429160	卧式蒸发器芯体	华普前暖	钎焊	PCS	500	470			钎焊		华普前暖
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	56429159	后挡风玻璃芯体	华普后暖	钎焊	PCS	400	400			钎焊		华普后暖
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	H151310280	A-arch(暖风)	A-arch(暖风)	钎焊	PCS	1600	1507			钎焊		A-arch(暖风)
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	565841056	前挡风玻璃芯体	金平后暖磁器	钎焊	PCS	180	180			钎焊		金平后暖磁器
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	54323008Q	前冷磁器芯体	东风前冷	钎焊	PCS	150	150			钎焊		东风前冷
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	H151100419Q	带翅管芯体 Core with pipe	空调暖风	钎焊	PCS	1400	1332			钎焊		空调暖风



生产任务单



工单号

WO-2018.2.12-2018.2.12

生产时间

2018.2.12

工单版本

001

工单名称

水冷机组

生产任务单

 Air International
Air International
空调制冷系统

周	下月日期	要求完成日期	物料号	品名	规格	工序	单位	计划数量	完成数量	人数	设备编号	优先级	备注
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011384111	电动大巴电池热管理系统-6kw/12.5kw	组架	台	23	23	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011384148	6kw/12.5kw平层电池热管理系统-铝壳	组架	台	27	26	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011384191	6kw/12.5kw平层电池热管理系统-铝壳	组架	台	27	26	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011384247	6kw/12.5kw平层电池热管理系统-铝壳	组架	台	27	26	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011384257	6kw/12.5kw平层电池热管理系统-铝壳	组架	台	22	21	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011384258	6kw/12.5kw平层电池热管理系统-铝壳	组架	台	22	22	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011384259	6kw/12.5kw平层电池热管理系统-铝壳	组架	台	22	21	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011384291	6kw/12.5kw平层电池热管理系统-铝壳	组架	台	30	28	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011384315	6kw/12.5kw平层电池热管理系统-铝壳	组架	台	21	21	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011384314	6kw/12.5kw平层电池热管理系统-铝壳	组架	台	21	20	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011384315	6kw/12.5kw平层电池热管理系统-铝壳	组架	台	21	20	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011384316	6kw/12.5kw平层电池热管理系统-铝壳	组架	台	21	21	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011384317	6kw/12.5kw平层电池热管理系统-铝壳	组架	台	21	20	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011384318	6kw/12.5kw平层电池热管理系统-铝壳	组架	台	21	21	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011384319	6kw/12.5kw平层电池热管理系统-铝壳	组架	台	21	20	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011384320	6kw/12.5kw平层电池热管理系统-铝壳	组架	台	21	20	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011384321	6kw/12.5kw平层电池热管理系统-铝壳	组架	台	21	20	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011384322	6kw/12.5kw平层电池热管理系统-铝壳	组架	台	21	20	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011384323	6kw/12.5kw平层电池热管理系统-铝壳	组架	台	21	20	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011384327	6kw/12.5kw平层电池热管理系统-铝壳	组架	台	20	19	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011384328	6kw/12.5kw平层电池热管理系统-铝壳	组架	台	20	19	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011384331	6kw/12.5kw平层电池热管理系统-铝壳	组架	台	20	19	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011384341	6kw/12.5kw平层电池热管理系统-铝壳	组架	台	20	19	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011384348	6kw/12.5kw平层电池热管理系统-铝壳	组架	台	16	16	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011384347	6kw/12.5kw平层电池热管理系统-铝壳	组架	台	16	15	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011384348	6kw/12.5kw平层电池热管理系统-铝壳	组架	台	16	16	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011393033	4kw平层电池热管理系统-4kw First-type	组架	台	30	28	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011393075	4kw平层电池热管理系统-单冷模块	组架	台	20	19	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011393076	4kw平层冷媒冷(进出口水管口径25mm)	组架	台	20	19	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011393077	4kw平层冷媒冷(进出口水管口径25mm)	组架	台	20	19	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011393081	4kw平层冷媒冷(进出口水管口径25mm)	组架	台	25	24	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011393138	4kw平层冷媒冷(进出口水管口径25mm)	组架	台	25	25	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011393139	4kw平层冷媒冷(进出口水管口径25mm)	组架	台	25	24	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011393140	4kw平层冷媒冷(进出口水管口径25mm)	组架	台	25	25	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011393141	4kw平层冷媒冷(进出口水管口径25mm)	组架	台	25	24	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011393142	4kw平层冷媒冷(进出口水管口径25mm)	组架	台	25	25	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011393143	4kw平层冷媒冷(进出口水管口径25mm)	组架	台	25	25	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011393144	4kw平层冷媒冷(进出口水管口径25mm)	组架	台	25	25	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011393145	4kw平层冷媒冷(进出口水管口径25mm)	组架	台	25	25	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011393146	4kw平层冷媒冷(进出口水管口径25mm)	组架	台	25	25	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011393147	4kw平层冷媒冷(进出口水管口径25mm)	组架	台	25	25	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011393148	4kw平层冷媒冷(进出口水管口径25mm)	组架	台	25	25	12				
WW 09	2018.2.12	2018.2.12	Z011393149	4kw平层冷媒冷(进出口水管口径25mm)	组架	台	25	25	12				



附 4: 废水处理说明

奥特佳新能源科技有限公司“新能源汽车热管理系统”

验收说明

项目污水为食堂废水、生活污水、设备及地面清洗废水、超声波清洗废水和钎焊炉喷淋废水。食堂废水经隔油沉淀池处理后与生活污水一起经厂区化粪池处理后排入南通高新区污水处理管网后进入通州区益民水处理有限公司处理；设备及地面清洗废水、超声波清洗废水和钎焊炉喷淋废水经收集后，经厂区污水处理池处理达接管标准后接入通州区益民水处理有限公司处理。项目食堂废水产生量每年 155 吨；生活污水产生量每年 1000 吨；设备及地面清洗废水产生量每年 10 吨；超声波清洗废水产生量每年 1010 吨；钎焊炉喷淋废水产生量每年 100 吨。

奥特佳新能源科技有限公司

2018 年 02 月 12 日





附 5: 废水处理协议

申 请

我公司原名江苏金飞达服装股份有限公司, 位于南通高新技术开发区文昌路 666 号。公司已将生活污水接入城市统一的污水管网系统。

特此申请。



附 6：固废处理说明

奥特佳新能源科技有限公司“新能源汽车热管理系统” 固废处理证明

奥特佳新能源科技有限公司所产生固体废物包含生活垃圾、食堂垃圾、废机油、废活性炭、废金属边角料和废焊丝。生活垃圾和食堂垃圾由环卫部门统一回收处置；废机油和废活性炭委托有资质单位处置；废金属边角料和废焊丝经收集后统一外卖处置。

特此证明。



奥特佳新能源科技有限公司

2018 年 02 月 12 日

附 7: 固废处理协议



工业废物委托处理意向书

编号: 18 JSN T.DH00174

甲方: 奥特佳新能源科技股份有限公司
地址: 南通高新技术产业开发区文昌路 666 号
乙方: 如东大恒危险废物处理有限公司
地址: 如东沿海经济开发区海滨四路 88 号

一、根据《中华人民共和国环境保护法》以及相关环境保护法律、法规规定, 甲方在生产过程中产生的各种危险废弃物, 不可随意排放或弃置, 经商议, 乙方作为江苏省有资质处理工业废物(液)的专业机构, 愿意接受甲方委托, 提供环保咨询服务并处理甲方产生的工业废物, 由于甲方未正式进行投产, 待甲方正式投入生产后, 根据甲方产生的危险废物, 经乙方取样分析研究确定具体处理方案后, 双方再商谈相关危险废物处理价格、运输等事宜, 另行签订正式的《废物处理处置及工业服务合同》。

危险处置类别表

序号	危险废物名称	废物类别、代码	数量(吨)
1	废活性炭	HW49	1
2	废机油	HW08	0.5

二、费用结算: 甲方需在签订本处理意向书后 15 个工作日内以银行转账的形式支付乙方环保咨询服务费用人民币捌仟元整(¥8000 元), 届时乙方为甲方提供 17% 增值税专用发票; 此费用可在后续甲乙双方签订的《废物处理处置及工业服务合同》中进行抵扣, 无论何种原因, 在本意向书有效期内导致甲乙双方未能达成协议签订正式的《废物处理处置及工业服务合同》, 乙方收取的环保咨询服务费用则不予退还。结算账户:

- 1) 乙方收款单位名称: 【如东大恒危险废物处理有限公司】
- 2) 乙方收款开户银行名称: 【江苏如东农村商业银行股份有限公司光荣支行】
- 3) 乙方收款银行账号: 【3206233701201000004077】

三、本委托意向书一式两份, 分别由甲方持两份, 乙方持两份。

四、本意向书有效期为 2018 年 3 月 30 日起至 2019 年 3 月 29 日止。

五、甲乙双方就合同发生纠纷时(包括纠纷进入诉讼或仲裁程序后的各阶段)相关文件或法律文书的送达地址和法律后果作如下约定:

甲方确认其有效的送达地址为南通高新技术产业开发区文昌路 666 号, 收件人为金剑, 联系电话为 18915506683;

乙方确认其有效的送达地址为江苏省镇江市句容市郭庄镇东恒空港高新园区 B1 栋 212, 收件人为张金盛, 联系电话为 15312161239。

双方确认: 一方提供的送达地址不准确或送达地址变更后未及时通知对方导致相关文件或法律文书未能被实际接收的, 或一方拒绝接收相关文件或法律文书的, 若是邮寄送达, 则以邮件退回之日视为送达之日; 若是直接送达, 则以送达人在送达回证上注明情况之日视为送达之日。

六、因本协议发生的争议, 由双方友好协商解决; 若双方协商未达成一致, 合同双方或任何一方可以向乙方所在地人民法院提起诉讼。本意向书未尽事宜, 双方可协商另行签订补充协议解决, 协商不成的, 可通过乙方所在地人民法院诉讼解决。

甲方盖章:
代表签字:
联系人: 金剑
联系电话: 18915506683/0513-86599909
传真:
邮箱: jjin@ai-chemical.com



乙方盖章:
代表签字:
联系人: 张金盛
联系电话: 0513-84818066
传真: 0513-84819959
邮箱: zhangjingsheng@dongjiang.com.cn
客服热线: 400-8899-631





三

卷三

发证机关：江湾镇派出所

发证日期: 2018 年 1 月 9 日

经营设施地址 同上

核准经营 焚烧处置医药废物(HW02)、废药物、药品
(HW03)、农药废物(HW04)、木材防腐剂废物(HW05)、
废有机溶剂与含有机溶剂废物(HW06)、废矿物油与含矿
物油废物(HW08)、污水、废水混合物或乳化液(HW09)、
精(蒸)馏残渣(HW11)、染料涂料废物(HW12)、有机
树脂类废物(HW13)、感光材料废物(HW16)、表面处理
废物(HW17)、受限 336-050-17、336-051-17、336-052-17、
#336-053-17、336-054-17、336-055-17、336-056-17、
#336-057-17、336-058-17、336-059-17、336-060-17、
#336-061-17、336-062-17、336-063-17、336-064-17、
#336-066-17) 废碱(HW35)、含酚废物(HW39)、含能废
物(HW40)、含有机卤化物废物(HW45)、其他废物(HW49、
#900-039-49、900-041-49、900-042-49、900-044-49、
#900-047-49、900-999-49)、废催化剂(HW50、263-013-50、
#275-009-50、276-006-50、261-151-50) 合计 13090 吨/年

许可条件 见附件

有效期限 自2018年1月至2021年1月

初次发证日期 2010 年 5 月 7 日

环卫保洁有偿服务协议书

0000306

甲方：南通市通州区市容环境卫生管理处(以下简称甲方)

乙方：_____ (以下简称乙方)

为了加强城区市容和环境卫生管理，提高市容环境卫生质量，优化长效管理，适应现代化城市建设需要，清洁城市，造福人民。根据国家《城市市容和环境卫生管理条例》和《江苏省(城市市容和环境卫生管理条例)实施办法》等有关规定，按照“城市生活垃圾处理由国家和地方、受益者共同投资，大家受益”的原则和区物价局对环卫保洁有偿服务的收费规定，根据有关文件精神经双方协商，签订如下协议：

一、甲方责任：

1. 甲方按照环卫保洁要求，对乙方提供优质服务。
2. 甲方对乙方所产生的垃圾，坚持随产随运，做到日产日清，保持良好的环境。
3. 甲方有服务费收费必须持有物价局收费许可证，不得随意提高物价部门规定的收费标准。

二、乙方责任：

1. 乙方应不断提高城市卫生意识，自觉遵守市容环境卫生的有关法律、法规，违者，甲方有权对乙方批评教育以至处罚。
2. 乙方应自觉及时地缴纳卫生保洁费和垃圾清运处置费。

三、有偿服务项目和收费标准：

项 目	收费标准	单 位	金 额
门前保洁保洁费	2.00元/月	平方米	
城区居民生活垃圾清运费	5.00元/月	户	
市非保洁费(公共区域)	3.50元/月	人	
雇请人员生活垃圾清运费	0.50元/天	床	
餐饮企业清运运费 (含单位内部食堂)	3.00元/月	平方米	
零售摊点清运垃圾清运费	0.50元/月	平方米	
医院病床清运垃圾清运费	0.30元/天	床	
理发、沐浴、浴室、娱乐场所营业垃圾清运费	1.00元/月	平方米	
合计(大写)			
乙方开户银行		账号	

四、甲方通过银行向乙方在 月 日至 日止办理无承付托收，若乙方不按时或不执行协议约定时间及时缴纳的，每逾期一天加收 5% 的滞纳金。甲方随时对乙方停止服务。

此协议自 年 月 日至 年 月 日止。自签订之日起生效。本协议一式四份，甲方留、存财务各一份，乙方执一份，委托银行存一份。

甲方：南通市通州区市容环境卫生管理处

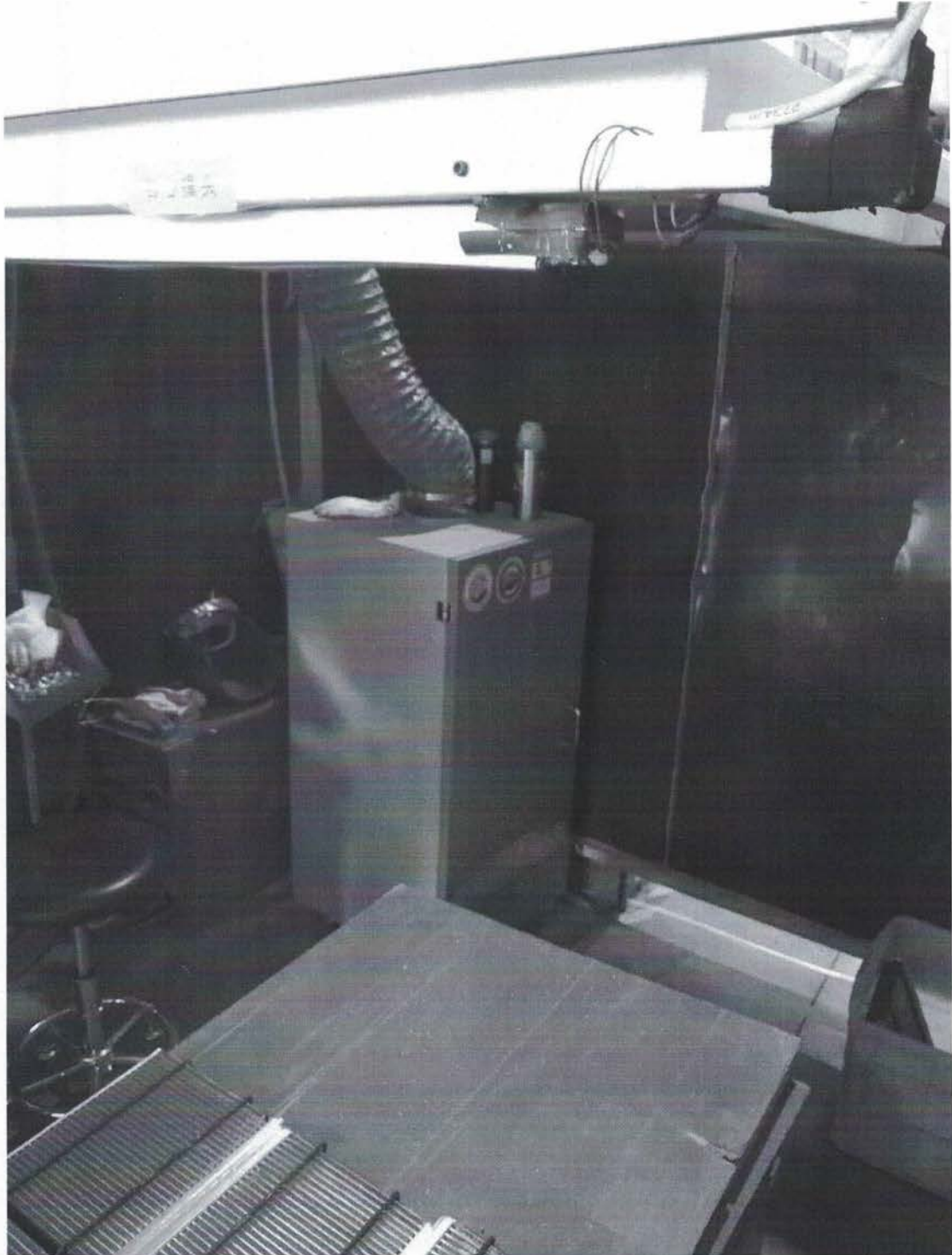
乙方：

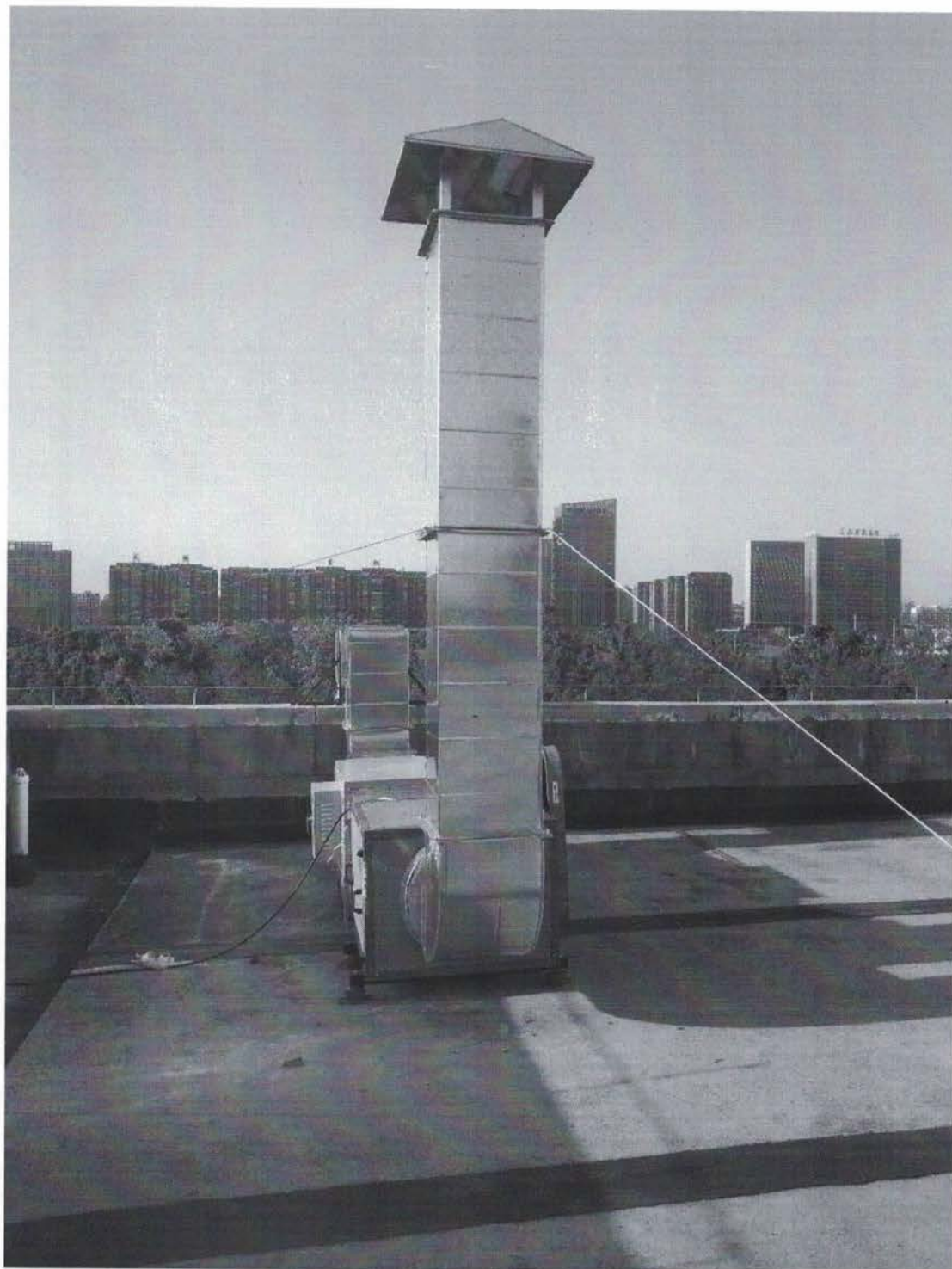
法人代表：

法人代表：

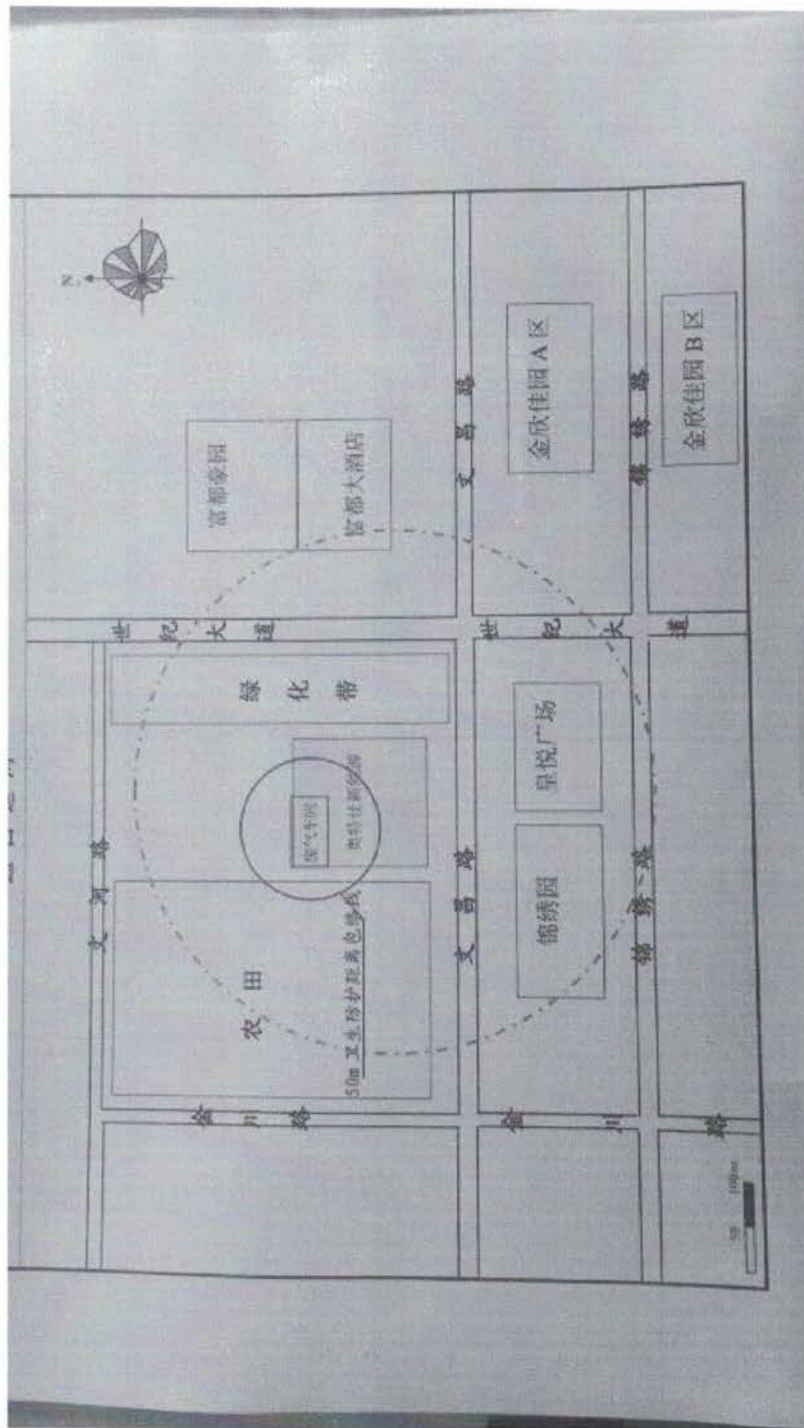
年 月 日

附 8: 废气处理设施照片





附 9：厂区卫生防护距离图



附 10：自行验收监测方案

1. 废水

设置 1 个监测点位，监测项目：pH、悬浮物、氨氮、化学需氧量、总磷、动植物油、石油类。监测频次：3 次/天。监测两天。

2. 废气

有组织废气：设置 1 个点位，钎焊排气筒监测项目：非甲烷总烃。监测频次：3 次/天。监测 2 天。

食堂油烟：设置 1 个点位，监测项目：油烟。监测频次：5 次/天。监测 2 天。

无组织废气：设置 4 个点位，上风向 1 个，下风向 3 个。监测项目：颗粒物。监测频次：3 次/天。监测 2 天。

3. 噪声

在该项目四周设置 4 个监测点位，东西南北各 1 个点位。监测项目：昼夜间噪声。监测频次：1 次/天。监测 2 天。



附 11: 验收检测报告



检 测 报 告

编号: UHTI1802EV0067-1

项目名称: 新能源汽车热管理系统

受检单位: 奥特佳新能源科技有限公司

检测类别: 验收监测



江苏华创检测技术服务有限公司

2018 年 03 月 12 日

江苏华创检测技术服务有限公司

地址: 中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话: +86-513-80608980 传真: +86-513-68350890 邮箱: uhti@uhti.com.cn 网址: <http://www.uhti.com.cn>

第 1 页, 共 8 页



检测报告说明

- 一、 本报告无检验检测专用章无效。
- 二、 对检测结果如有异议者，请于收到报告之日起十五天内向本江苏华创检测技术服务有限公司提出。逾期不提出，视为认可检测报告。
- 三、 本报告涂改增删未加盖公章无效。
- 四、 本报告无编制、审核、签发签名无效。
- 五、 复制报告未重新加盖检验检测专用章、公章及骑缝章无效。
- 六、 检测报告只对所检样品检验项目的检验结果负责。由委托单位自行采集的样品，本检验部门仅对送检样品检验数据负责，不对样品来源负责。
- 七、 本报告非经江苏华创检测技术服务有限公司书面批准，不得以任何方式部分复制；经同意复制的复印件应由江苏华创检测技术服务有限公司加盖公章确认。

江苏华创检测技术服务有限公司

地址：中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸41号楼

电话：+86-513-80608980 传真：+86-513-68350890 邮箱：uhti@uhti.com.cn 网址：http://www.uhti.com.cn

第2页，共8页



Uni-Hua Testing International



Uni-Hua Testing International

检测报告

编号: UHTI1802EV0067-1

项目名称	新能源汽车热管理系统		
受检单位	奥特佳新能源科技有限公司		
受检单位地址	南通高新技术产业开发区文昌路 666 号		
检测环境	符合要求	检测仪器	详见(附件 1: 主要检测仪器)
检测项目	1、废水: pH、SS、COD、NH ₃ -N、TP、动植物油、石油类 2、无组织废气: 颗粒物 3、有组织废气: 油烟、非甲烷总烃 4、噪声: 厂界噪声		
检测依据	详见(附件 2: 报告说明)		
检测结果	根据检测结果及相关标准作出以下结论: 1、废水: pH、COD、SS、动植物油、石油类浓度均符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表 4 中三级标准, 氨氮、总磷浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》(CJ 343-2010)表 1 中 B 等级标准, 同时符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB 31962-2015)表 1 中 B 等级标准; 2、噪声: 厂界噪声符合 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类昼夜标准; 3、废气: 有组织废气非甲烷总烃符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准值; 无组织颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放标准值; 食堂油烟符合《饮食业油烟排放标准》(GB 18483-2001)的中型标准。		
采样地点	南通高新技术产业开发区文昌路 666 号		
样品采集日期	2018.02.11~2018.02.12	样品检测日期	2018.02.11~2018.02.14
	编制	徐鹏	
	审核	李杨	
	签发	曹山	职务 技术负责人
	签发日期	2018.03.12	

江苏华创检测技术服务有限公司

地址: 中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话: +86-513-80608980 传真: +86-513-68350890 邮箱: uhti@uhti.com.cn 网址: http://www.uhti.com.cn

第 3 页, 共 8 页

检测报告

编号: UHTI1802EV0067-1

1、废水检测结果

采样日期	监测次数	废水总排口						
		pH 值	COD	SS	氨氮 (以 N 计)	总磷 (以 P 计)	动植物油	石油类
		无量纲	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L
2018.02.11	第一次	7.19	200	30	0.47	0.48	38	12
	第二次	7.16	213	26	0.35	0.49	41	15
	第三次	7.12	208	34	0.52	0.51	36	13
2018.02.12	第一次	7.18	209	37	0.68	0.48	45	9
	第二次	7.18	220	28	0.43	0.47	42	12
	第三次	7.26	215	31	0.50	0.25	48	8
标准限值		6-9	500	400	45	8	100	20
结果评价		合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格

2、噪声检测结果

测点编码	测点名称	监测日期	声级值 dB(A)		标准值 dB(A)	评价	主要噪声源
			昼间	夜间			
N1	项目南界外 1 米	2018.02.11	46.5	43.1	昼间: 65 夜间: 55	合格	生产设备
N2	项目东界外 1 米		52.1	46.9		合格	生产设备
N3	项目北界外 1 米		48.2	46.3		合格	生产设备
N4	项目西界外 1 米		58.2	45.2		合格	生产设备
N1	项目南界外 1 米	2018.02.12	46.1	42.3		合格	生产设备
N2	项目东界外 1 米		50.4	45.8		合格	生产设备
N3	项目北界外 1 米		46.4	46.2		合格	生产设备
N4	项目西界外 1 米		57.1	44.8		合格	生产设备

注: 2018 年 02 月 11 日, 昼间天气晴, 风速 2.3m/s; 夜间天气晴, 风速 2.2m/s;

2018 年 02 月 12 日, 昼间天气晴, 风速 2.0m/s; 夜间天气晴, 风速 1.9m/s。

江苏华创检测技术服务有限公司

地址: 中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话: +86-513-80608980 传真: +86-513-68350890 邮箱: uhti@uhti.com.cn 网址: http://www.uhti.com.cn

第 4 页, 共 8 页



检测报告

编号: UHTI1802EV0067-1

3、无组织废气检测结果

采样日期	监测点位	颗粒物 (mg/m ³)		
		第一次	第二次	第三次
2018.02.11	上风向 1	0.19	0.18	0.19
	下风向 2	0.25	0.24	0.23
	下风向 3	0.27	0.21	0.21
	下风向 4	0.25	0.22	0.23
2018.02.12	上风向 1	0.16	0.17	0.17
	下风向 2	0.22	0.23	0.26
	下风向 3	0.20	0.23	0.21
	下风向 4	0.23	0.21	0.25
标准限值		1.0		
结果评价		合格		
气象条件		2018.02.11	天气: 晴 风向: 西北 风速: 2.4m/s	
		2018.02.12	天气: 晴 风向: 西北 风速: 2.3m/s	

4、有组织废气检测结果

有组织废气检测记录									
标况流量 (m ³ /h)	2018.02.11	4701	流速 (m/s)	2018.02.11	13.7	烟囱高度(m)	15		
	2018.02.12	4972		2018.02.12	14.6				
采样点位	监测项目	非甲烷总烃 (排放浓度: mg/m ³ 、排放速率: kg/h)							
	采样日期	2018.02.11			2018.02.12			标准 限值	结果 评价
	监测频次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次		
钎焊排气筒	排放浓度	66.3	89.0	87.05	89.6	85.0	83.2	120	合格
	排放速率	0.31	0.42	0.41	0.45	0.42	0.41	3.5	合格

江苏华创检测技术服务有限公司

地址: 中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话: +86-513-80608980 传真: +86-513-68350890 邮箱: uhti@uhti.com.cn 网址: http://www.uhti.com.cn

第 5 页, 共 8 页

检 测 报 告

编号: UHTI1802EV0067-1

5、油烟废气检测结果

采样点位		食堂油烟排气筒	实测灶头数 (个)		8	
净化方式/过滤设备		静电油烟净化器	排气筒高度 (m)		15	
采样日期	检测项目	检测频次	烟气流量 (m ³ /h)	检测值 (mg/m ³)	限值 (mg/m ³)	结果 评价
2018.02.11	油烟	第一次	4438	0.57	2.0	合格
		第二次	4532	0.47		合格
		第三次	4410	0.50		合格
		第四次	4658	0.65		合格
		第五次	4813	0.60		合格
2018.02.12	油烟	第一次	4738	0.40	2.0	合格
		第二次	4832	0.53		合格
		第三次	4710	0.64		合格
		第四次	4658	0.44		合格
		第五次	4903	0.70		合格

江苏华创检测技术服务有限公司

地址: 中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

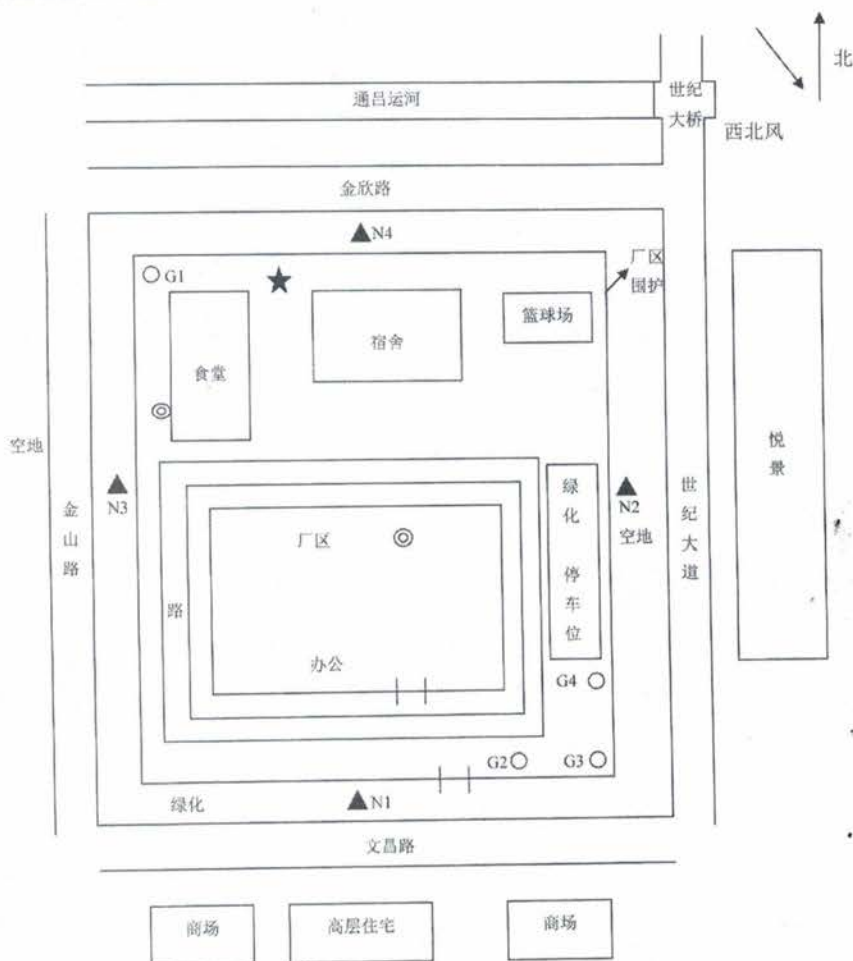
电话: +86-513-80608980 传真: +86-513-68350890 邮箱: uhti@uhti.com.cn 网址: <http://www.uhti.com.cn>

第 6 页, 共 8 页

检测报告

编号: UHTI1802EV0067-1

6. 污染物监测点位示意图



图例: ▲: 厂界噪声检测点; ★: 废水检测点; ⊙: 有组织废气检测点位

○: 无组织废气检测点位

备注: 检查期间两天风向一致

江苏华创检测技术服务有限公司

地址: 中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸41号楼

电话: +86-513-80608980 传真: +86-513-68350890 邮箱: uhti@uhti.com.cn 网址: <http://www.uhti.com.cn>

第7页, 共8页



Uni-Hua Testing International



Uni-Hua Testing International

检测报告

编号: UHTI1802EV0067-1

附件 1: 主要检测仪器

序号	检测仪器名称	型号规格	检测仪器编号
1	COD 快速测定仪	5B-3C 型	UHTI-L-045
2	紫外分光光度计	T6	UHTI-L-1180
3	万分之一天平	BSA224S	UHTI-L-043
4	pH 计	PHSJ-5	UHTI-L-170
5	多功能声级计	AWA6228-6	UHTI-L-145
6	声校准计	AWA6221B 型	UHTI-L-156
7	便携式三杯风向风速仪	FYF-1	UHTI-L-273
8	智能空气/TSP 综合采样器	崂应 2050 型	UHTI-L-318/319/320
9	自动烟尘气测试仪	崂应 3012	UHTI-L-321
10	十万分之一天平	BT125D	UHTI-L-044
11	红外测油仪	MAI-50G	UHTI-L-036
12	气相色谱仪	Trace1300	UHTI-L-027

附件 2: 报告说明

分析项目		参考标准及分析方法
废水	pH	GB/T 6920-1986 《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》
	COD	HJ/T 399-2007 《水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法》
	SS	GB/T 11901-1989 《水质 悬浮物的测定 重量法》
	氨氮	HJ 535-2009 《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》
	总磷	GB 11893-1989 《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》
	动植物油	HJ 637-2012 《水质 石油类和动植物油的测定 红外分光光度法》
	石油类	HJ 637-2012 《水质 石油类和动植物油的测定 红外分光光度法》
噪声	厂界噪声	GB 12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》
废气	颗粒物	GB/T 15432-1995 《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》
	非甲烷总烃	HJ/T 38-1999 《固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法》
	油烟	GB 18483-2001 《饮食业油烟排放标准 (试行)》附录 A

*****报告结束*****

江苏华创检测技术服务有限公司

地址: 中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话: +86-513-80608980 传真: +86-513-68350890 邮箱: uhti@uhti.com.cn 网址: http://www.uhti.com.cn

第 8 页, 共 8 页

附 12：验收单位资质

编号 320692000201812270024



营 业 执 照

(副本)

统一社会信用代码 913206120014794072 (1/1)

名 称	江苏华创检测技术服务有限公司
类 型	有限责任公司
住 所	江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸41号楼
法定代表人	朱荣进
注册 资 本	3000万元整
成 立 日 期	2014年01月24日
营 业 期 限	2014年01月24日至2034年01月23日
经 营 范 围	实验室检测（包括食品、药品、纺织品、电子电气产品、油品、基因检测）、检验、校准、鉴定服务；公共场所卫生检测与评价服务；环境监测；工作场所职业病危害因素检测与评价；放射性污染监测与评价；职业卫生评价、环境影响评价、安全评价；检测仪器及配件、耗材进出口。（以上经营范围涉及资质的均凭资质证书经营）（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）



请于每年1月1日至6月30日履行年报公示义务

登 记 机 关



2016 年 12 月 27 日

企业信用信息公示系统网址：www.jsgsj.gov.cn:58888/province 中华人民共和国国家工商行政管理总局监制



检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 161012050132

名称: 江苏华创检测技术服务有限公司

地址: 江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼
(226333)

经审查, 你机构具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力, 现予认定, 可以向社会出具具有证明作用的数据和结果。特别注明: 资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力范围及授权签字人见证书附表。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律责任, 由江苏华创检测技术服务有限公司承担。

许可使用标志



161012050132

发证日期: 2016 年 2 月 5 日

有效期至: 2022 年 2 月 4 日

发证机关: 

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制, 在中华人民共和国境内有效。

	姓名: 黄任	工作单位: 江苏华创检测技术有限公司	证书编号: 2017-JCJS-6165294	中国环境监测总站制
黄任 同志于 2017 年 5 月 15 日 至 2017 年 5 月 19 日参加 中国环境监测总站 2017 年 65 期 建设项目竣工环境保护验收监测 人员培训。学习期满, 经考核, 成绩合格, 特发此证。				
				

*****报告结束*****



检测报告

编号: UHTI1802EV0067-3

项目名称: 新能源汽车热管理系统

受检单位: 奥特佳新能源科技有限公司

检测类别: 委托检测

江苏华创检测技术服务有限公司

2018年05月15日

江苏华创检测技术服务有限公司

地址: 中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话: +86-513-80608980 传真: +86-513-68350890 邮箱: uhti@uhti.com.cn 网址: <http://www.uhti.com.cn>

第 1 页, 共 6 页



检测报告说明

- 一、 本报告无检验检测专用章无效。
- 二、 对检测结果如有异议者，请于收到报告之日起十五天内向本江苏华创检测技术服务有限公司提出。逾期不提出，视为认可检测报告。
- 三、 本报告涂改增删未加盖公章无效。
- 四、 本报告无编制、审核、签发签名无效。
- 五、 复制报告未重新加盖检验检测专用章、公章及骑缝章无效。
- 六、 检测报告只对所检样品检验项目的检验结果负责。由委托单位自行采集的样品，本检验部门仅对送检样品检验数据负责，不对样品来源负责。
- 七、 本报告非经江苏华创检测技术服务有限公司书面批准，不得以任何方式部分复制；经同意复制的复印件应由江苏华创检测技术服务有限公司加盖公章确认。

江苏华创检测技术服务有限公司

地址：中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话：+86-513-80608980 传真：+86-513-68350890 邮箱：uhti@uhti.com.cn 网址：http://www.uhti.com.cn

第 2 页，共 6 页



检测报告

编号: UHTI1802EV0067-3

项目名称	新能源汽车热管理系统		
受检单位	奥特佳新能源科技有限公司		
受检单位地址	南通高新技术产业开发区文昌路 666 号		
检测环境	符合要求	检测仪器	详见 (附件 1: 主要检测仪器)
检测目的	“奥特佳新能源科技有限公司新能源汽车热管理系统”环境保护竣工验收废水补充监测。		
检测项目	废水: pH、COD、SS、TP、NH ₃ -N、石油类、动植物油		
检测依据	详见 (附件 2: 报告说明)		
检测结果	根据检测结果及相关标准作出以下结论: 废水: pH、COD、SS、动植物油、石油类浓度均符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 中三级标准, 氨氮、总磷浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》(CJ 343-2010) 表 1 中 B 等级标准, 同时符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB 31962-2015) 表 1 中 B 等级标准;		
采样地点	南通高新技术产业开发区文昌路 666 号		
样品采集日期	2018.05.14	样品检测日期	2018.05.14~2018.05.15
	编制	徐鹏	
	审核	李杨	
	签发	黄	职务 技术负责人
	签发日期	2018.05.15	

江苏华创检测技术有限公司

地址: 中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话: +86-513-80608980 传真: +86-513-68350890 邮箱: uhti@uhti.com.cn 网址: <http://www.uhti.com.cn>

第 3 页, 共 6 页



检测报告

编号: UHTI1802EV0067-3

1、废水检测结果

采样日期	监测次数	废水排口						
		pH 值	COD	SS	氨氮 (以 N 计)	总磷 (以 P 计)	动植物油	石油类
		无量纲	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L
2018.05.14	第一次	7.13	111	247	24.5	0.143	31.59	18.20
	第二次	7.20	214	314	38.5	0.353	29.06	19.56
	第三次	7.17	85	248	21.5	0.296	28.42	17.20
标准限值		6-9	500	400	45	8	100	20
结果评价		合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格

注: 污染物总量核算为废水排放量 2275t/a, COD 为 0.311 t/a, SS 为 0.613 t/a, 氨氮为 0.064 t/a, 总磷为 0.0006 t/a, 动植物油为 0.005 t/a (以食堂废水排放量核算), 石油类为 0.003 t/a (以食堂废水排放量核算)。

江苏华创检测技术有限公司

地址: 中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

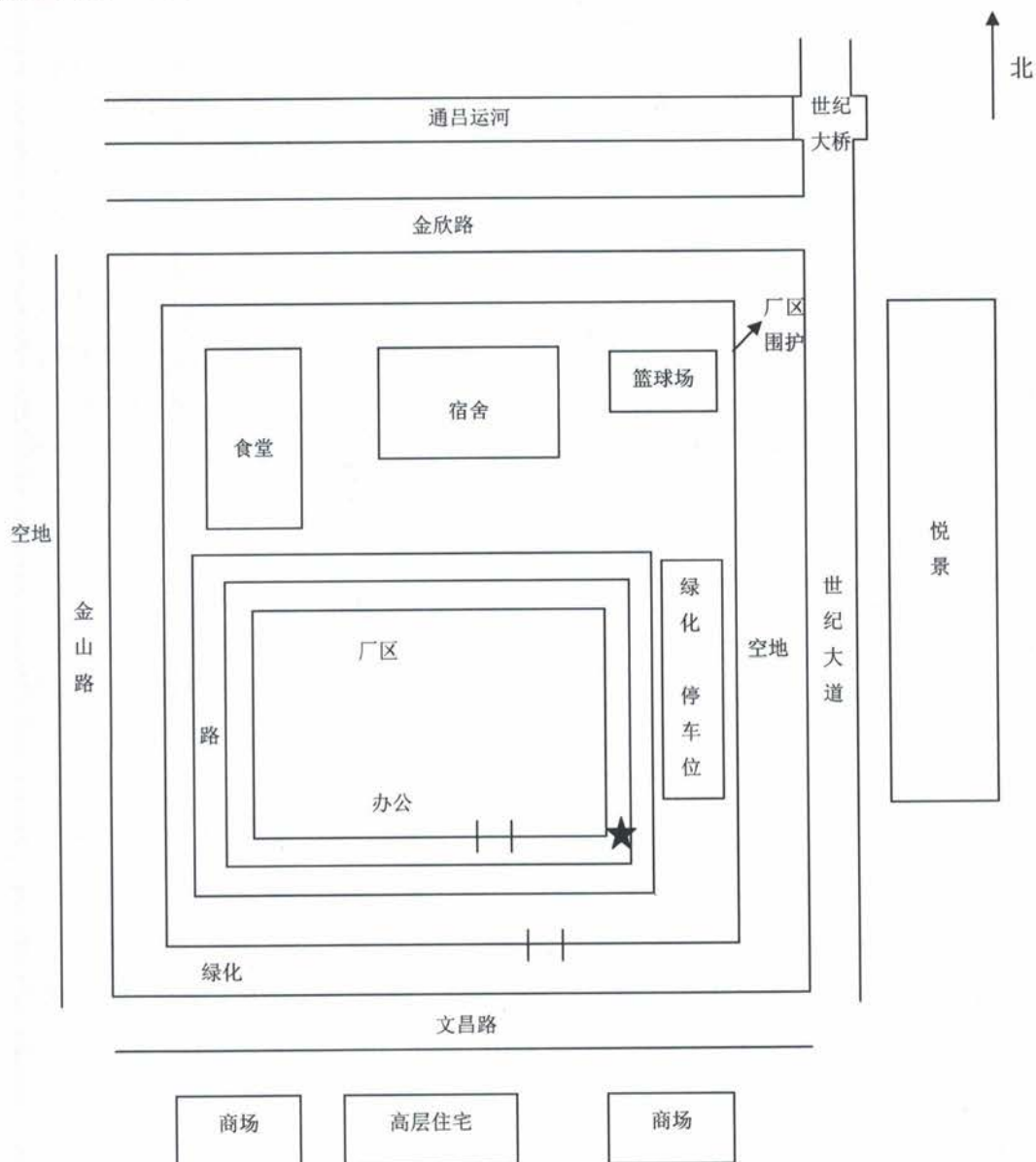
电话: +86-513-80608980 传真: +86-513-68350890 邮箱: uhti@uhti.com.cn 网址: <http://www.uhti.com.cn>

第 4 页, 共 6 页

检测报告

编号: UHTI1802EV0067-3

2、污染物监测点位示意图



图例: ★: 废水检测点

江苏华创检测技术有限公司

地址: 中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话: +86-513-80608980 传真: +86-513-68350890 邮箱: uhti@uhti.com.cn 网址: <http://www.uhti.com.cn>

第 5 页, 共 6 页



检测报告

编号: UHTI1802EV0067-3

附件 1: 主要检测仪器

序号	检测仪器名称	型号规格	检测仪器编号
1	COD 快速测定仪	5B-3C 型	UHTI-L-045
2	紫外分光光度计	T6	UHTI-L-1180
3	万分之一天平	BSA224S	UHTI-L-043
4	pH 计	PHSJ-5	UHTI-L-170
5	红外测油仪	MAI-50G	UHTI-L-036

附件 2: 报告说明

分析项目		参考标准及分析方法
废水	pH	GB/T 6920-1986 《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》
	COD	HJ/T 399-2007 《水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法》
	SS	GB/T 11901-1989 《水质 悬浮物的测定 重量法》
	氨氮	HJ 535-2009 《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》
	总磷	GB 11893-1989 《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》
	动植物油	HJ 637-2012 《水质 石油类和动植物油的测定 红外分光光度法》
	石油类	HJ 637-2012 《水质 石油类和动植物油的测定 红外分光光度法》

*****报告结束*****

江苏华创检测技术有限公司

地址: 中国·江苏省通州湾江海联动开发示范区珠海路雍熙府邸 41 号楼

电话: +86-513-80608980 传真: +86-513-68350890 邮箱: uhti@uhti.com.cn 网址: <http://www.uhti.com.cn>

第 6 页, 共 6 页